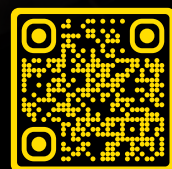


CATÁLOGO COMERCIAL

SOLDADORES | ANTORCHAS PARA SOLDADURA | SOLDADURA AUTÓGENA
CONSUMIBLES | HERRAMIENTAS Y MAQUINARIA | ABRASIVOS | EPI



JET-ARCO®
ESPAÑA



EDICIÓN DIGITAL

Elementos diferenciadores de JET-ARCO España



JET-ARCO es una marca española con **más de 10 años de experiencia** en la producción y comercialización de equipos y consumibles para la industria de la **soldadura y de la construcción**.

Nuestro modelo de negocio, **dinámico e innovador**, trasciende los límites convencionales, estableciendo nuevos estándares en el sector.

Las empresas que forman parte de nuestra red de **Distribuidores**, ven potenciadas sus oportunidades de crecimiento cuando adoptan el modelo **JET-ARCO** como **marca integral** de soldadura.

Líneas de productos JET-ARCO por categorías



EQUIPOS Y CONSUMIBLES

Páginas

 Soldadores	A1 - A6
Recambios soldadores inverter	A7 - A8
 Antorchas para soldadura	B1 - B4
Recambios antorchas	B5 - B12
 Soldadura autógena	C1 - C4
 Consumibles para la soldadura	D1 - D22
Electrodos revestidos	D2 - D11
Hilo Continuo (alambre micro wire)	D12 - D14
Electrodos de tungsteno - Varillas de aportación	D15 - D22



EQUIPOS INDUSTRIALES

 Herramientas y maquinaria	E1 - E12
Herramientas eléctricas	E2 - E10
Maquinaria Industrial	E11 - E12
 Abrasivos	F1 - F4



EQUIPOS DE PROTECCIÓN

 Equipos de protección individual	G1 - G14
Pantallas para soldar y recambios	G2 - G7
Guantes técnicos y de protección	G8 - G12
Ropa de protección	G13 - G14

¿Cómo utilizar nuestro catálogo?

Acceda al video desde este QR



Toda la información técnica y de interés a su alcance

- ✓ Características
- ✓ Fichas técnicas
- ✓ Manuales de instrucción
- ✓ Políticas de garantías
- ✓ Videos

¡Nunca ha sido tan fácil!

1

Active la cámara de su móvil o App de lector de códigos QR.

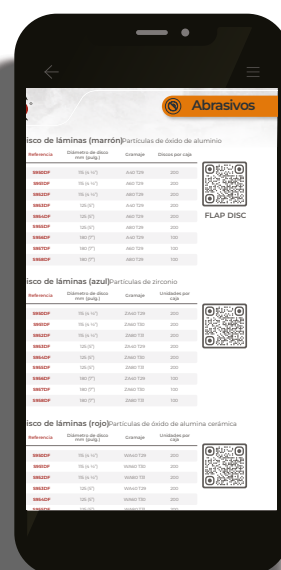
En el caso del catálogo digital podrá hacer clic o pulsar directamente sobre el código QR.)

2

Ubique la cámara sobre el QR para escanearlo y haga clic sobre la barra con la dirección electrónica (URL)

3

¡Listo! Toda la información que necesita en un sólo código QR.



La información contenida en el catálogo es referencial y está sujeta a posibles modificaciones sin previo aviso. Para acceder a las actualizaciones más recientes, le sugerimos consultar nuestras fichas técnicas en línea.

JET-ARCO®
ESPAÑA

SOLDADORES

Línea **FUTURA**



Aprende más sobre
Soldadores

Tecnología avanzada
MMA, TIG, MIG-MAG

SOLDADORES-INVERTER/ LASER/ PLASMA/ GENERADORES/ RECAMBIOS

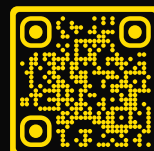




Tabla compatibilidad con soldadores inverter

● Compatible ● Recomendado

Antorchas

		J901MS	J902MS	J912MS	J907MS	J911MS	J903MS	J904MS	J905HI	J905MS	J906MS	J908MS	J909MS	J910MS
AN500JF	Antorcha Futura MIG-15							●	●	●	●	●	●	●
AN501JF	Antorcha Futura MIG-25							●	●	●	●	●	●	●
AN502JF	Antorcha Futura MIG-36										●	●	●	●
AN503JF	Antorcha Futura MIG-501													●
AN550JF	Antorcha Futura MIG-TTG PRO Line											●	●	●
AN504JF	Antorcha Futura TIG-17m Micro						●							●
AN505JF	Antorcha Futura TIG-26m Micro						●							●
AN507JF	Antorcha Futura TIG-26vm Válvula-Micro	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
AN510JF	Antorcha TIG-T26v Válvula	●	●	●	●	●	●							●
ANPLAS	Antorcha Futura de plasma								●	●				

Accesorios

A800	Set de conectores macho negro y rojo 10-25	●												
A801	Set de conectores macho negro y rojo 35-50		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
A802	Set de conectores macho negro y rojo 50-70													●
A804	Set de conectores hembra-macho, negro 10-25	●												
A805	Set de conectores hembra-macho, negro 35-50		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
A803	Set de conectores hembra-macho, negro 50-70													●
A806	Set de conectores hembra-macho, rojo 10-25	●												
A807	Set de conectores hembra-macho, rojo 35-50		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
A808	Set de conectores hembra-macho, rojo 50-70													●
A809	Set euro-conector hembra negro y rojo 10-25	●												
A810	Set euro-conector hembra negro y rojo 35-50		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
A811	Set euro-conector hembra negro y rojo 50-70													●
A812	Pinza de masa 300A	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
A813	Pinza de masa 500A	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
A814	Pinza de masa bicromatada 300A	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
A815	Pinza de masa bicromatada 500A	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
A816	Pinza de masa de sargento 700A										●	●	●	●
A817	Pinza de masa de tornillo 650A		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
A818	Pinza porta electrodos abierta 300A	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
A819	Pinza porta electrodos abierta 500A	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
A820	Pinza porta electrodos cerrada 300A	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
A821	Pinza porta electrodos cerrada 500A	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Factor de marcha

(Ver símbolo en cada modelo respectivo)



Moderado

30% a 40°C

Mantenimiento en el hogar, reparaciones básicas, proyectos de bricolaje.



Profesional

60% a 40°C

Proyectos de construcción, automotriz, reparaciones industriales.



Industrial

100% a 40°C

Aplicaciones más exigentes y trabajos de soldadura a gran escala.



Para garantizar un rendimiento óptimo, es esencial seleccionar el equipo adecuado de acuerdo a la intensidad del trabajo.





Ref. J901MS

Soldador inverter MMA-TIG 140A Futura FI40MLT, 110V/220V

Proceso: MMA (SMAW) - TIG (GTAW)
Amp. max: 140A **Factor de marcha:** 30% 140A - 40°C
Función: MMA arco pulsado, LIFT TIG
Unidades por caja: 4

Accesorios incluidos



Pinza porta electrodos



Pinza de masa



Consultar factor de marcha en Pag. A2



J901MS



Ref. J902MS

Soldador inverter MMA-TIG 200A Futura F200MLT, 110V/220V

Proceso: MMA - TIG
Amp. max: 200A **Factor de marcha:** 30% 200A - 40°C
Función: MMA arco pulsado, LIFT TIG
Unidades por caja: 1

Accesorios incluidos



Pinza porta electrodos



Pinza de masa



Consultar factor de marcha en Pag. A2



J902MS



Ref. J912MS

Soldador inverter MMA-TIG 200A Heavy Duty F200HD, 110V/220V

Proceso: MMA - TIG
Amp. max: 200 A **Factor de marcha:** 60% 141A-40°C
Función: MMA, LIFT TIG, 100%
Unidades por caja: 1

Accesorios incluidos



Pinza porta electrodos



Pinza de masa



J912MS



Ref. J907MS

Soldador MMA-TIG Ultra 250A, 110V/220V

Proceso: MMA - TIG
Amp. max: 250A **Factor de marcha:** 60% 204A-40°C
Función: MMA, LIFT TIG,
Unidades por caja: 1

Accesorios incluidos



Pinza porta electrodos



Pinza de masa



J907MS



Ref. J911MS

Soldador inverter MMA-TIG La Bestia 300A Futura F300MLT

Proceso: MMA Especial construcción.
Amp. max: 200A **Factor de marcha:** 100% 1PH - 220V/113A-40°C // 3PH - 380V/131A - 40°C
Función: Control remoto 200m, Arco pulsado para MMA
Unidades por caja: 1

Accesorios incluidos



Pinza porta electrodos



Pinza de masa



Control remoto



J911MS





Ref. J903MS

Soldador inverter TIG-MMA AC/DC 200A Futura F200THF, 110V/220V

Proceso: TIG - MMA
Amp. max: 200A **Factor de marcha:** 60% 115A-40°C
Función: HF TIG - LIFT TIG - TIG arco pulsado
Unidades por caja: 1



Accesorios incluidos



Pinza porta electrodos



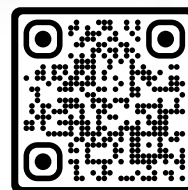
Pinza de masa



Antorcha TIG 26mf



Pedal 5 pines (Opcional)



J903MS

Ref. J904MS

Soldador inverter MIG multiproceso 200A F200MTM, 110V/220V

Proceso: MIG - TIG - MMA
Amp. max: 200A **Factor de marcha:** 60% 115A-40°C
Función: 2T/4T, Carrete 5Kg
Unidades por caja: 1



Accesorios incluidos



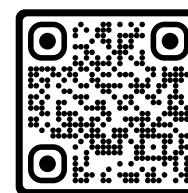
Pinza porta electrodos



Pinza de masa



Antorcha MIG 15



J904MS

Ref. J905H1

Soldador inverter MIG multiproceso 160A F1604X1HF, 110V/220V

Proceso: MIG - TIG - MMA - PLASMA HF CUT
Amp. max: 160A **Factor de marcha:** 60% 92A
Función: LIFT-TIG HF CUT, Carrete 5Kg
Unidades por caja: 1



Accesorios incluidos



Pinza porta electrodos



Pinza de masa



Antorcha MIG 15



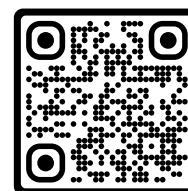
Antorcha de plasma



Antorcha TIG T7



Filtro de aire plasma



J905H1

Ref. J905MS

Soldador inverter MIG multiproceso 200A F2004x1HF, 110V/220V

Proceso: MIG - TIG - MMA - PLASMA HF CUT
Amp. max: 200A **Factor de marcha:** 60% 141A
Función: LIFT-TIG HF CUT, Carrete 5Kg
Unidades por caja: 1



Accesorios incluidos



Pinza porta electrodos



Pinza de masa



Antorcha MIG 15



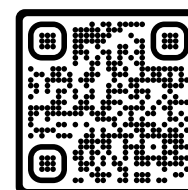
Antorcha de plasma



Antorcha TIG T7



Filtro de aire plasma



J905MS

Ref. J906MS

Soldador inverter MIG multiproceso 220A F220MTM, 220V 1PH

Proceso: MIG doble arco pulsado - TIG - MMA
Amp. max: 220A **Factor de marcha:** 100% 194A - 40°C
Función: LIFT TIG, Carrete 15kg
Unidades por caja: 1



Accesorios incluidos



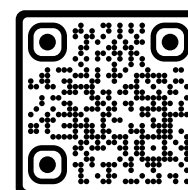
Pinza porta electrodos



Pinza de masa



Antorcha MIG 25



J906MS





Ref. J908MS

Soldador inverter MIG multiproceso 250A F250MTM, 220V 1Ph

Proceso: MIG doble arco pulsado - TIG - MMA
 Amp. max: 250A **Factor de marcha:** 100% 194A - 40°C
 Función: LIFT TIG - 2T/4T, Carrete 15kg
 Unidades por caja: 1

Accesorios incluidos



Pinza porta electrodos



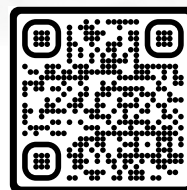
Pinza de masa



Antorcha MIG 36



Rodillos de arrastre



J908MS



Ref. J909MS

Soldador inverter MIG multiproceso 300A F300MTM, 400V 3PH

Proceso: MIG doble arco pulsado - TIG - MMA
 Amp. max: 300A **Factor de marcha:** 100% 232A - 40°C
 Función: LIFT TIG, 2T/4T, Carrete 15kg
 Unidades por caja: 1

Accesorios incluidos



Pinza porta electrodos



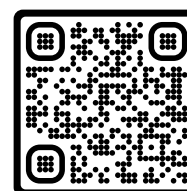
Pinza de masa



Antorcha MIG 36



Rodillos de arrastre



J909MS



Ref. J910MS

Soldador inverter MIG multiproceso 500A F500MTM, 400V 3PH

Proceso: MIG doble arco pulsado-Arco pulsado en frio TIG MMA
 Amp. max: 500A **Factor de marcha:** 100% 387A - 40°C
 Función: LIFT TIG, 2T/4T, Carrete 15kg
 Unidades por caja: 1

Accesorios incluidos



Pinza porta electrodos



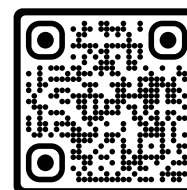
Pinza de masa



Antorcha MIG 501



Rodillos de arrastre



J910MS



Ref. J950ML

Soldador inverter MMA Futura Lithium VR150Li

Proceso: MMA, 80 electrodos por ciclo 2,5 mm E6013
 Batería interna: 150A **Factor de marcha:** 60% 150A - 40°C
 Potencia entrada: 2400W
 Unidades por caja: 1

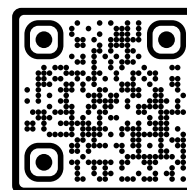
Accesorios incluidos



Pinza porta electrodos



Pinza de masa



J950ML

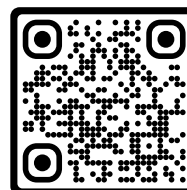


Ref. J913MS

Soldador TIG- MMA AC/DC 315A F315THF 220V

Proceso: Corte por plasma.
 Amp. max: 315A **Factor de marcha:** 60%

Unidades por caja: 1



J913MS





Ref. J940MS

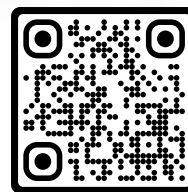
Cortador por plasma inverter 40A, CPE40A (Antorcha Externa)

Proceso: Corte por plasma.
Amp. max: 40A Factor de marcha: 60% 28A - 40°C
Unidades por caja: 1

Accesorios
incluidos



Antorcha
de plasma



J940MS



Ref. J941MS

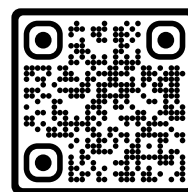
Cortador por Plasma Inverter 40A, CPI41A (Antorcha Interna)

Proceso: Corte por plasma
Amp. max: 40A Factor de marcha: 60% 28A - 40°C
Unidades por caja: 1

Accesorios
incluidos



Antorcha
de plasma



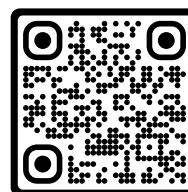
J941MS



Ref. J942MS

Cortador por Plasma Inverter 60A, CPE60A

Proceso: Corte por plasma
Amp. max: 60A Factor de marcha: 60%
Unidades por caja: 1



J942MS

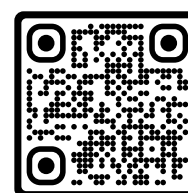


Ref. J920SL

Soldador Láser 3 x 1, Futura 1500W

Potencia del láser: 1500W
Proceso: MIG por laser
Funciones: Antorcha estandar con boquilla de corte,
limpieza de óxido y soldadura.

Unidades por caja: 1



J920SL

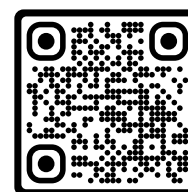


Ref. J921SL

Soldador Láser Futura 2000W

Potencia del laser: 2000W
Proceso: MIG por laser
Funciones: Antorcha con boquilla para soldadura.

Unidades por caja: 1



J921SL



Ref. J922LL

Limpiador Láser Futura 1500W

Potencia del laser: 1500W

Proceso: MIG por laser

Funciones: Antorcha con boquilla para soldadura.

Unidades por caja: 1



J922SL



Ref. GSOL230

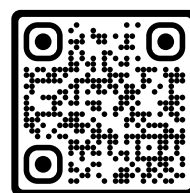
Generador/ Soldador 230A

Proceso: MMA

Potencia max: 230A **Factor de marcha: 100% 230A**

Velocidad: 3600 RPM

Unidades por caja: 1



GSOL230



Ref. GSOL300

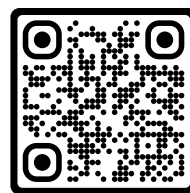
Generador/ Soldador 300A

Proceso: MMA

Potencia max: 300A **Factor de marcha: 100% 300A**

Velocidad: 3600 RPM

Unidades por caja: 1



GSOL300



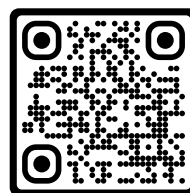
Ref. J990ML

Aspirador portátil monobrazo APM1500

Proceso: MULTIPROCESOS

Potencia max: 1500 m3/h

Unidades por caja: 1



APM1500

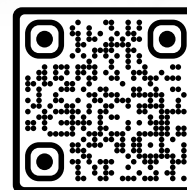




Set de conectores macho



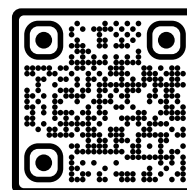
Ref.	Descripción	Blister	Blister por caja
A800	Set de conectores macho negro y rojo 10-25	1 set	20
A801	Set de conectores macho negro y rojo 35-50	1 set	20
A802	Set de conectores macho negro y rojo 50-70	1 set	20



Set de conectores hembra - macho negro



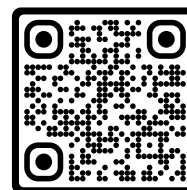
Ref.	Descripción	Blister	Blister por caja
A804	Set de conectores hembra-macho, negro 10-25	1 set	20
A805	Set de conectores hembra-macho, negro 35-50	1 set	20
A803	Set de conectores hembra-macho, negro 50-70	1 set	20



Set de conectores hembra - macho rojo



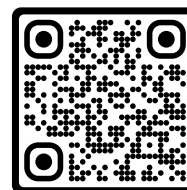
Ref.	Descripción	Blister	Blister por caja
A806	Set de conectores hembra-macho, rojo 10-25	1 set	20
A807	Set de conectores hembra-macho, rojo 35-50	1 set	20
A808	Set de conectores hembra-macho, rojo 50-70	1 set	20



Set de euroconectores



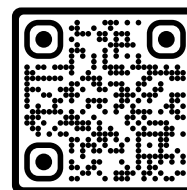
Ref.	Descripción	Blister	Blister por caja
A809	Set euro-conector hembra negro y rojo 10-25	1 set	20
A810	Set euro-conector hembra negro y rojo 35-50	1 set	20
A811	Set euro-conector hembra negro y rojo 50-70	1 set	20



Pinza porta electrodos abierta y cerrada



Ref.	Descripción	Unidades	Blister por caja
A818	Pinza porta electrodos abierta 300A	1	20
A819	Pinza porta electrodos abierta 500A	1	20
A820	Pinza porta electrodos cerrada 300A	1	20
A821	Pinza porta electrodos cerrada 500A	1	20





Pinza de masa y pinza bicromatada



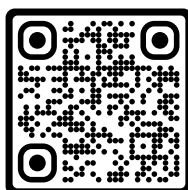
Ref.	Descripción	Unidades	Blister por caja
A812	Pinza de masa 300A	1	20
A813	Pinza de masa 500A	1	20
A814	Pinza de masa bicromatada 300A	1	20
A815	Pinza de masa bicromatada 500A	1	20



Pinza de masa sargento



Ref.	Descripción	Unidades	Cantidad por caja
A816	Pinza de masa sargento 700A	1	20



Pinza de masa de tornillo



Ref.	Descripción	Unidades	Cantidad por caja
A817	Pinza de masa de tornillo 650A	1	20



Martillo para soldador Pro



Ref.	Descripción	Unidades	Cantidad por caja
HMM1001	Martillo para soldador Pro 300g	1	20
HMM1002	Martillo para soldador Pro 500g	1	20



Martillo Expert fibra



Ref.	Descripción	Unidades	Cantidad por caja
HMM1000	Martillo para soldador fibra Expert	1	20



JET-ARCO®
ESPAÑA

ANTORCHAS

PARA SOLDADURA



Aprende más sobre
Antorchas





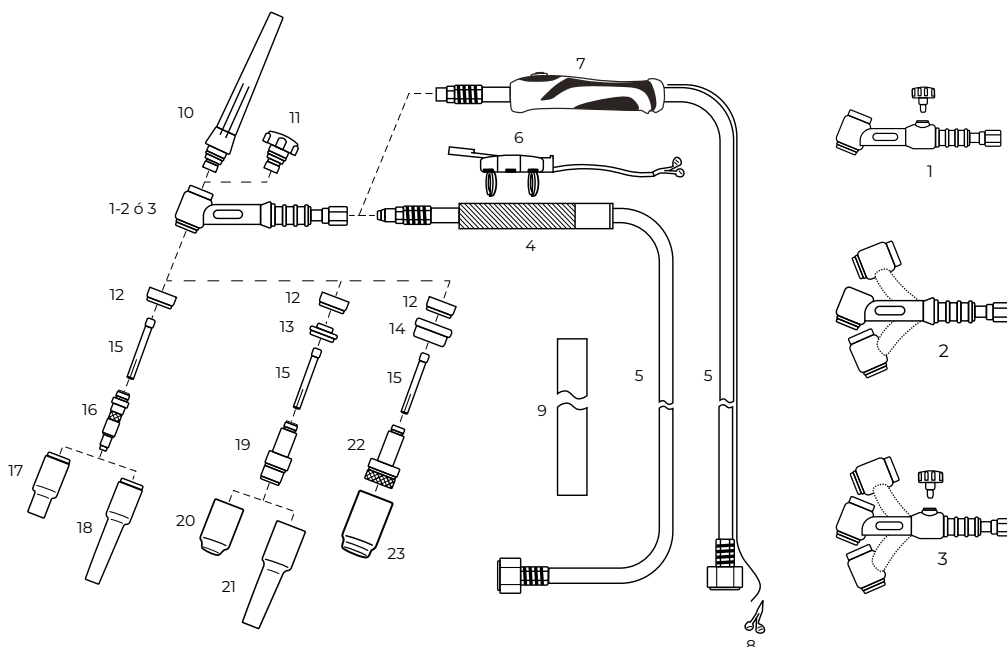
Tabla de compatibilidad de antorchas con soldadores inverter

Antorchas

		J901MS	J902MS	J912MS	J907MS	J911MS	J903MS	J904MS	J905H1	J905MS	J906MS	J908MS	J909MS	J910MS
AN500JF	Antorcha Futura MIG-15							●	●	●	●	●	●	●
AN501JF	Antorcha Futura MIG-25							●	●	●	●	●	●	●
AN502JF	Antorcha Futura MIG-36										●	●	●	●
AN503JF	Antorcha Futura MIG-501													●
AN550JF	Antorcha Futura MIG-TTG PRO Line											●	●	●
AN504JF	Antorcha Futura TIG-17m Micro						●							●
AN505JF	Antorcha Futura TIG-26m Micro						●							●
AN507JF	Antorcha Futura TIG-26vm Válvula-Micro	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
AN510JF	Antorcha TIG-T26v Válvula	●	●	●	●	●	●							●
ANPLAS	Antorcha Futura de plasma								●	●				

● Compatible ● Recomendado

Combinación de accesorios para antorchas TIG



1. Cuello estándar con válvula.
2. Cuello flexible.
3. Cuello flexible con válvula.
4. Empuñadura modelo T.
5. Tubo gas TIG.
6. Micro externo para empuñadura T.

7. Empuñadura con micro.
8. Cable conexión micro.
9. Cable de conjunto.
10. Tapón largo.
11. Tapón corto.
12. Aislante TIG estándar.

13. Aislante delantero p/tobera (STD).
14. Aislante delantero p/tobera (MAX).
15. Porta electrodo de Tungsteno.
16. Difusor de Gas TIG.
17. Tobera cerámica GR.
18. Tobera cerámica GR.

19. Difusor de gas LENS (STD).
20. Tobera cerámica de gas LENS (STD).
21. Tobera cerámica de gas LENS (STD).
22. Difusor gas LENS (MAX).
23. Tobera cerámica de gas LENS (STD).



Ref. AN500JF

Antorcha Futura MIG-15 16sqmm x 4mt

Proceso: MIG - MAG
Refrigeración: GAS
Hilo Ø: 0,6 - 1,0mm
Unidades por caja: 20



Recambios disponibles:



Tobera cónica estándar



Micro punta de contacto



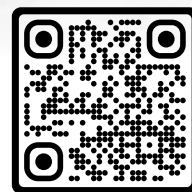
Portapuntas



Cuello estándar



Sirgas estándar



AN500JF

Ref. AN501JF

Antorcha Futura MIG-25 25sqmm x 4mt

Proceso: MIG - MAG
Refrigeración: GAS
Hilo Ø: 0,8 - 1,2mm
Unidades por caja: 20



Recambios disponibles:



Tobera cónica estándar



Punta de contacto



Porta puntas M6/M8



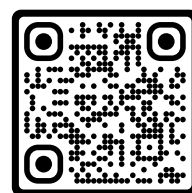
Cuello estándar



Sirga estándar



Cuello flexible



AN501JF

Ref. AN502JF

Antorcha Futura MIG-36 40sqmm x 4mt

Proceso: MIG - MAG
Refrigeración: GAS
Hilo Ø: 0,8 - 1,6mm
Unidades por caja: 20



Recambios disponibles:



Tobera cónica estándar



Punta de contacto



Porta puntas M6



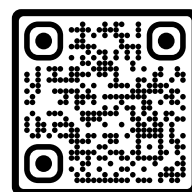
Difusor cerámico estándar



Cuello estándar



Sirga estándar



AN502JF

Ref. AN503JF

Antorcha Futura MIG-501 30sqmm x 4mt

Proceso: MIG - MAG
Refrigeración: AGUA
Hilo Ø: 0,8 - 1,6mm
Unidades por caja: 20



Recambios disponibles:



Tobera cónica estándar



Punta de contacto



Porta puntas M6



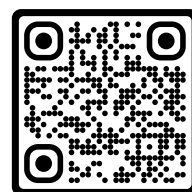
Difusor cerámico estándar



Cuello estándar



Sirga estándar



AN503JF

Ref. AN550JF

Antorcha Futura MIG-TTG Pro Line 4,8mt

Proceso: MIG - MAG
Refrigeración: GAS
Hilo Ø: 0,8 - 1,6mm
Unidades por caja: 20



Recambios disponibles:



Tobera estándar



Micro punta de contacto



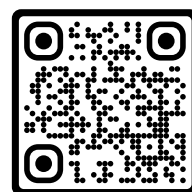
Difusor porta puntas



Cuello estándar



Sirga AR641F



AN550JF



Ref. AN504JF

Antorcha Futura TIG-17m x 4mt Micro

Proceso: TIG Cuello flexible: No
 Refrigeración: Gas
 Tungsteno Ø: 0,5 – 2,4mm
 Unidades por caja: 20



Recambios disponibles:



Tobera cerámica



Difusor porta tobera



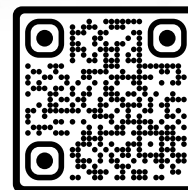
Tapón largo



Tapón corto



Porta tungsteno



AN504JF

Ref. AN505JF

Antorcha Futura TIG-26m x 4 mt Micro

Proceso: TIG Cuello flexible: Sí
 Refrigeración: Gas
 Tungsteno Ø: 0,5 – 4,0mm
 Unidades por caja: 20



Recambios disponibles:



Tobera cerámica



Difusor porta tobera



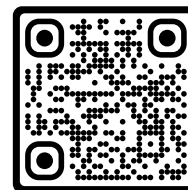
Tapón largo



Tapón corto



Porta tungsteno



AN505JF

Ref. AN507JF

Antorcha Futura TIG-26vm x 4mt Válvula-Micro

Proceso: TIG Cuello flexible: No
 Refrigeración: Gas
 Tungsteno Ø: 0,5 – 4,0mm
 Unidades por caja: 20



Recambios disponibles:



Tobera cerámica



Difusor porta tobera



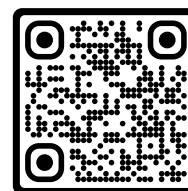
Tapón largo



Tapón corto



Porta tungsteno



AN507JF

Ref. AN510JF

Antorcha Futura TIG-T26v x 4.8mt Válvula

Proceso: TIG
 Refrigeración: Agua
 Tungsteno Ø: 0,5 – 4,0mm
 Unidades por caja: 20



Recambios disponibles:



Tobera cerámica



Difusor porta tobera



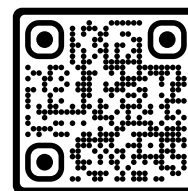
Tapón largo



Tapón corto



Porta tungsteno



AN510JF

Ref. ANPLAS

Antorcha Futura de plasma

Proceso: Corte por plasma
 Refrigeración: Aire comprimido

Unidades por caja: 20



Recambios disponibles:



Electrodo



Buza



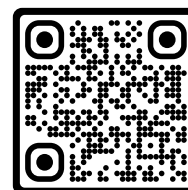
Anillo aislante



Porta buza



Patin



ANPLAS



Puntas de contacto MIG-MAG

Ref.	Descripción	Antorchas				
		15	25	36	501	TTG
AR617F	Punta de contacto M6 (25x5 mm) Ø 0,8 Cu.	•	•			
AR618F	Punta de contacto M6 (25x5 mm) Ø 0,9 Cu.	•				
AR619F	Punta de contacto M6 (25x5 mm) Ø 1,0 Cu.		•			
AR620F	Punta de contacto M6 (28x6 mm) Ø 0,8 Cu.		•	•		
AR621F	Punta de contacto M6 (28x8 mm) Ø 0,9 Cu.			•	•	
AR622F	Punta de contacto M6 (28x8 mm) Ø 1,0 Cu.		•	•		
AR623F	Punta de contacto M6 (28x8 mm) Ø 1,2 Cu.		•	•		
AR624F	Punta de contacto M8 (30x8 mm) Ø 0,9 Cu.			•	•	
AR625F	Punta de contacto M8 (30x8 mm) Ø 1,0 Cu.		•	•	•	
AR626F	Punta de contacto M8 (30x10 mm) Ø 1,2 Cu.		•	•	•	
AR627F	Punta de contacto M8 (30x8 mm) Ø 1,6 Cu.		•	•	•	
AR628F	Punta de contacto M6 (28x8 mm) Ø 0,8 CuCrZr.		•	•		
AR629F	Punta de contacto M6 (28x8 mm) Ø 0,9 CuCrZr.			•	•	
AR630F	Punta de contacto M6 (28x8 mm) Ø 1,0 CuCrZr.		•	•		
AR631F	Punta de contacto M6 (28x8 mm) Ø 1,2 CuCrZr.		•	•		
AR632F	Punta de contacto M8 (30x10 mm) Ø 0,9 CuCrZr.			•	•	
AR633F	Punta de contacto M8 (30x10 mm) Ø 1,0 CuCrZr.			•	•	
AR634F	Punta de contacto M8 (30x10 mm) Ø 1,2 CuCrZr.			•	•	
AR635F	Punta de contacto M8 (30x10 mm) Ø 1,6 CuCrZr.			•	•	
AR682F	Punta de contacto para TTG Ø 1,2 Cu.					•
AR683F	Punta de contacto para TTG Ø 1,4 Cu.					•
AR684F	Punta de contacto para TTG Ø 1,6 Cu.					•
AR685F	Punta de contacto para TTG Ø 1,2 CuCrZr.					•
AR686F	Punta de contacto para TTG Ø 1,4 CuCrZr.					•
AR687F	Punta de contacto para TTG Ø 1,6 CuCrZr.					•



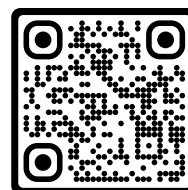
MIG 15



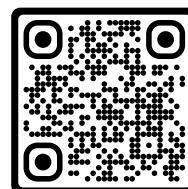
MIG 25
MIG 36
MIG 501



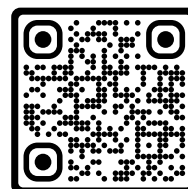
MIG
TTG
PRO



MIG15



MIG 25-36-501



MIG TTG PRO

Unidades por blister: 10

Blister por caja: 20

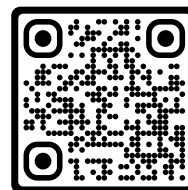
Cuello flexible



Cuello estándar

Cuellos para antorchas MIG

Ref.	Descripción	Unidades por blister	Blister por caja
AR615F	Cuello flexible antorcha Futura 25	5	20
AR616F	Cuello flexible antorcha Futura 36	5	20
AR645F	Cuello estándar Futura 15	5	20
AR646F	Cuello estándar Futura 25	5	20
AR647F	Cuello estándar Futura 36	5	20

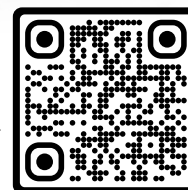


CUELLOS



Porta punta Futura 15

Ref.	Descripción	Unidades	Cantidad por caja
AR605F	Porta punta Futura 15 - M6	5	20

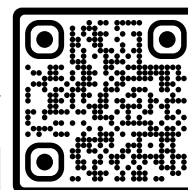


AR605F



Porta punta Futura 25

Ref.	Descripción	Unidades por blister	Cantidad por caja
AR606F	Porta punta Futura 25 - M6	5	20
AR608F	Porta punta Futura 25 - M8	5	20

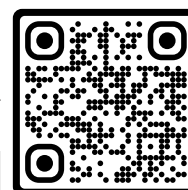


PORTAP 25



Porta punta Futura 36

Ref.	Descripción	Unidades por blister	Cantidad por caja
AR607F	Porta punta Futura 36 - M6	5	20
AR609F	Porta punta Futura 36 - M8	5	20

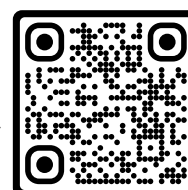


PORTAP 36



Porta punta Futura 501

Ref.	Descripción	Unidades por blister	Cantidad por caja
AR610F	Porta punta Futura 501 - M8	5	20

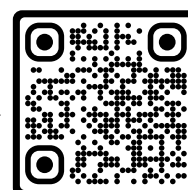


PORTAP 501



Porta punta-difusor Futura TTG PRO

Ref.	Descripción	Unidades por blister	Cantidad por caja
AR681F	Porta punta-difusor Futura TTG Pro 4,8 mt	2	20



PORTAP TTG

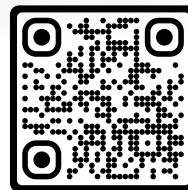


Recambios antorchas

Tobera bronce Futura



Ref.	Descripción	Unidades por blister	Blister por caja
AR601F	Tobera bronce Futura 15. Ø 1.0 mm	5	20
AR602F	Tobera bronce Futura 25. Ø 1.3 mm	5	20
AR603F	Tobera bronce Futura 36. Ø 2.0 mm	2	20
AR604F	Tobera bronce Futura 501. Ø 2.0 mm	2	20
AR680F	Tobera bronce Futura TTG 450A	2	20

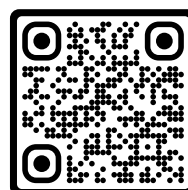


TOBERA BRONCE

Tobera latón Futura



Ref.	Descripción	Unidades por blister	Blister por caja
AR642F	Tobera latón Futura 15 - 1.0 mm	5	20
AR643F	Tobera latón Futura 25 - 1.3 mm	5	20
AR644F	Tobera latón Futura 36 - 2.0 mm	2	20

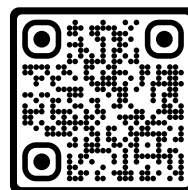


TOBERA LATÓN

Sirga para antorcha



Ref.	Descripción	Unidades por blister	Blister por caja
AR636F	Sirga para antorcha Futura 15 0.8 - 1.0 mm	1	20
AR637F	Sirga para antorcha Futura 25 1.0 - 1.2 mm	1	20
AR638F	Sirga para antorcha Futura 36 1.2 - 1.6 mm	1	20
AR639F	Sirga para antorcha Futura 501 1.2 - 1.6 mm	1	20
AR640F	Sirga para antorcha Futura 25 1.0 - 1.2 mm teflón	1	20
AR641F	Sirga para antorcha Futura 36/501 1.2 - 1.6 mm teflón	1	20

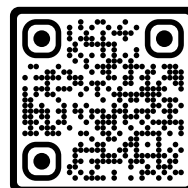


SIRGA

Difusor de gas cerámico Futura 36



Ref.	Descripción	Unidades por blister	Blister por caja
AR611F	Difusor de gas cerámico Futura 36*	5	20

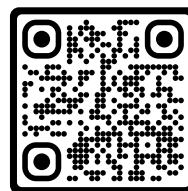


AR611F

Difusor de gas cerámico Futura 501



Ref.	Descripción	Unidades por blister	Blister por caja
AR612F	Difusor de gas cerámico Futura 501*	5	20

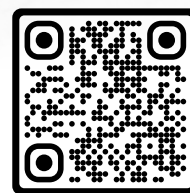


AR612F



Tobera cerámica TIG STD

Ref.	Descripción	Unidades por blister	Blister por caja
AR700F	Tobera cerámica Tig estándar GR4 6.4 mm Ø 1/4"	5	20
AR701F	Tobera cerámica Tig estándar GR5 8.0 mm Ø 5/16"	5	20
AR702F	Tobera cerámica Tig estándar GR6 9.6 mm Ø 3/8"	5	20
AR703F	Tobera cerámica Tig estándar GR7 11.2 mm Ø 7/16"	5	20



TOBERA TIG



Tobera cerámica de gas Lens STD

Ref.	Descripción	Unidades por blister	Blister por caja
AR740F	Tobera cerámica de gas Lens STD GR 5 8.0 mm 5/16"	2	20
AR741F	Tobera cerámica de gas Lens STD GR 6 9.6 mm 3/8"	2	20
AR742F	Tobera cerámica de gas Lens STD GR 7 11.2 mm 7/16"	2	20
AR743F	Tobera cerámica de gas Lens STD GR 8	2	20

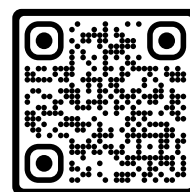


TOBERA STD



Tobera cerámica de gas Lens MAX

Ref.	Descripción	Unidades por blister	Blister por caja
AR744F	Tobera cerámica de gas Lens Max Gr 6 9.6 mm	5	20
AR745F	Tobera cerámica de gas Lens Max Gr 6	5	20
AR746F	Tobera cerámica de gas Lens MaxGr 10 16 mm	5	20
AR747F	Tobera cerámica de gas Lens Max Gr 12 19.2 mm	5	20



TOBERA MAX



Tapones de antorcha TIG

Ref.	Descripción	Unidades por blister	Blister por caja
AR713F	Tapón corto antorcha TIG Futura	2	20
AR714F	Tapón medio antorcha TIG Futura	2	20
AR715F	Tapón largo antorcha TIG Futura	2	20

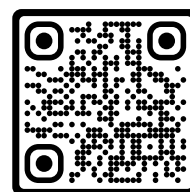


TAPÓN



Porta tungsteno

Ref.	Descripción	Unidades por blister	Blister por caja
AR709F	Porta tungsteno estándar/Lens 1.0 mm 0,040"	10	20
AR710F	Porta tungsteno estándar/Lens 1.6 mm 1/16"	10	20
AR711F	Porta tungsteno estándar/Lens 2.0 mm 5/64"	10	20
AR712F	Porta tungsteno estándar/Lens 2.4 mm 3/32"	10	20
AR724F	Porta tungsteno estándar/Lens 3.2 mm 1/8"	10	20



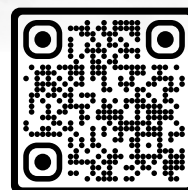
PORTA TUNGSTENO



Difusor de gas TIG estándar



Ref.	Descripción	Unidades por blister	Blister por caja
AR704F	Difusor de gas TIG estándar 1.0 mm 0,040"	10	20
AR705F	Difusor de gas TIG estándar 1.6 mm 1/16"	10	20
AR706F	Difusor de gas TIG estándar 2.0 mm 5/64"	10	20
AR707F	Difusor de gas TIG estándar 2.4 mm 3/32"	10	20
AR708F	Difusor de gas TIG estándar 3.2 mm 1/8"	10	20



**DIFUSOR
GAS TIG**

Difusor de gas Lens STD



Ref.	Descripción	Unidades por blister	Blister por caja
AR748F	Difusor de gas LENS STD (1.0 mm)	10	20
AR749F	Difusor de gas LENS STD (1.6 mm)	10	20
AR750F	Difusor de gas LENS STD (2.0 Mm)	10	20
AR751F	Difusor de gas LENS STD (2.4 mm)	10	20
AR752F	Difusor de gas LENS STD (3.2 mm)	10	20

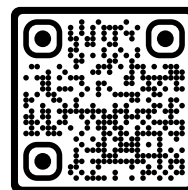


**DIFUSOR
LENS STD**

Difusor de gas Lens Max



Ref.	Descripción	Unidades por blister	Blister por caja
AR753F	Difusor de gas LENS MAX (1.6 mm)	10	20
AR754F	Difusor de gas LENS MAX (2.4 mm)	10	20
AR755F	Difusor de gas LENS MAX (3.2 mm)	10	20

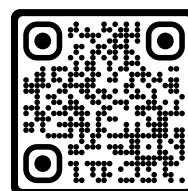


**DIFUSOR
LENS MAX**

Aislante delantero para tobera Lens STD



Ref.	Descripción	Unidades por blister	Blister por caja
AR756F	Aislante delantero para tobera Lens Std	2	20

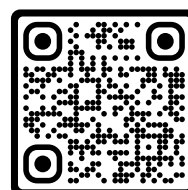


AISLANTE STD

Aislante delantero para tobera Lens MAX



Ref.	Descripción	Unidades por blister	Blister por caja
AR757F	Aislante delantero para tobera Lens Max	2	20

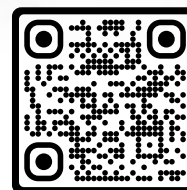


AISLANTE MAX



Aislante TIG estándar

Ref.	Descripción	Unidades por blister	Blister por caja
AR758F	Aislante TIG estándar	2	20

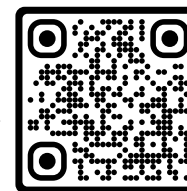


AISLANTE STD



Kit Pyrex para TIG estándar

Ref.	Descripción	Kit	kit por caja
AR723F	Kit Pyrex para TIG estándar. 5 piezas por empaque = Porta tungsteno, aislante, difusor de gas, filtro lens, tobera de cuarzo.	1	20

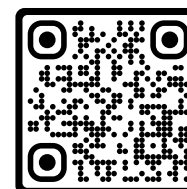


KIT TIG



Pasta antiproyecciones JET-ARCO 200 g

Ref.	Descripción	Unidades	Cantidad por caja
AR613F	Pasta antiproyecciones JET-ARCO- 200g	1	20

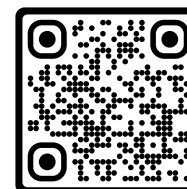


AR613F



Líquido antiproyecciones JET-ARCO

Ref.	Descripción	Unidades	Cantidad por caja
AR614F	Líquido antiproyecciones JET-ARCO 500 cc. Botella Spray	1	20
AR648F	Líquido antiproyecciones JET-ARCO 5000 cc. Bidón	1	20



Líquido



Manto ignífugo antiproyecciones

Ref.	Descripción	Unidades	Cantidad por caja
JAAP300	Manto antiproyecciones 1050° 2 x 3 mt	1	20
JAAP301	Manto antiproyecciones 1050° 4 x 5 mt	1	20

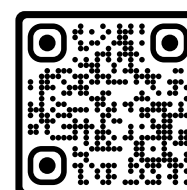


Manto



Cortina y parabán antiproyecciones

Ref.	Descripción	Unidades	Cantidad por caja
JAAP302	Cortina antiproyecciones 180 x 200 cm	1	20
JAAP303	Parabán antiproyecciones	1	20

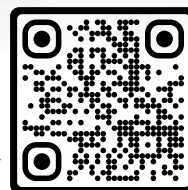


Cortina



Electrodo para antorcha de plasma

Ref.	Descripción	Unidades por blister	Blister por caja
ARP4000	Electrodo para antorcha de plasma	5	20



ARP4000



Buza para antorcha de plasma

Ref.	Descripción	Unidades por blister	Blister por caja
ARP4001A	Buza para antorcha 0,65 10-20a	2	20
ARP4001B	Buza para antorcha 0,80 20-30a	2	20
ARP4001C	Buza para antorcha 0,90 30-40a	2	20
ARP4001D	Buza para antorcha 1,00 40-50a	2	20
ARP4001E	Buza para antorcha 1,10 50-60a	2	20

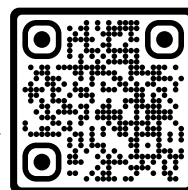


BUZA



Anillo aislante de antorcha de plasma

Ref.	Descripción	Unidades por blister	Blister por caja
ARP4002	Anillo aislante de antorcha de plasma	5	20

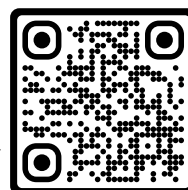


ARP4002



Porta buza para antorcha de plasma

Ref.	Descripción	Unidades por blister	Blister por caja
ARP4003	Porta buza para antorcha de plasma	5	20

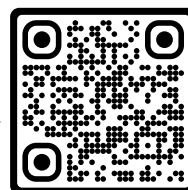


ARP4003



Patín para antorcha de plasma

Ref.	Descripción	Unidades por blister	Blister por caja
ARP4004	Patín para antorcha de plasma	10	20



ARP4004

Tipos de gases en la soldadura eléctrica MIG - TIG - LÁSER

TIPO DE GAS	USO PRINCIPAL EN SOLDADURA	METALES COMUNES
Argón (Ar)	Soldadura TIG y MIG para metales no ferrosos	Aluminio, Titanio, Magnesio, Acero al carbono y de baja aleación.
Dióxido de carbono (CO2)	Soldadura MIG, especialmente para aceros al carbono	Acero al Carbono
Helio (He)	Soldadura TIG y MIG, a menudo en mezclas para aumentar la velocidad de soldadura	Acero Inoxidable, Cobre, Aleaciones de Níquel
Oxígeno (O2)	A menudo se añade en pequeñas cantidades a otros gases para mejorar la estabilidad del arco	Acero al Carbono, Acero Inoxidable
Mezclas de Argón y CO2	Muy comunes en soldadura MIG para una variedad de metales	Acero al Carbono, Acero de Baja Aleación
Mezclas de Argón CO2 y Oxígeno	Utilizadas para una variedad de aplicaciones de soldadura MIG	Acero al Carbono, Acero Inoxidable
Mezclas de Argón y Helio	Soldadura TIG y MIG para mejorar la calidad y velocidad de soldadura en ciertos metales	Aluminio, Acero Inoxidable, Cobre

Cada tipo de gas o mezcla de gases tiene propiedades específicas que influyen en la estabilidad del arco, la penetración, la calidad de la soldadura y la protección del metal fundido. La elección del gas correcto depende del material, el proceso de soldadura y el resultado deseado.

TIPO DE GAS	USO PRINCIPAL EN SOLDADURA TIG	METALES COMUNES
Argón (Ar)	Soldadura TIG general para una amplia gama de metales	Acero al Carbono, Acero Inoxidable, Aluminio, Titanio, Cobre, Níquel
Helio (He)	Soldadura TIG para obtener mayor penetración y velocidad de soldadura	Acero Inoxidable, Cobre, Aleaciones de Aluminio y Magnesio
Mezclas de Argón y Helio	Mejora la velocidad de soldadura y la calidad en ciertos metales	Aluminio, Acero Inoxidable, Cobre, Aleaciones de Níquel
Mezclas de Argón e Hidrógeno	Para obtener una mejor limpieza y penetración en aceros inoxidables	Acero Inoxidable, especialmente en espesores finos

En la soldadura TIG, el tipo de gas utilizado es crucial para controlar la atmósfera alrededor del arco y el baño de fusión de soldadura. El argón es el más común debido a su estabilidad y compatibilidad con una amplia gama de metales. Sin embargo, mezclar argón con otros gases como el helio o el hidrógeno puede mejorar ciertas características de la soldadura, como la penetración, velocidad y limpieza en superficies de acero inoxidable.

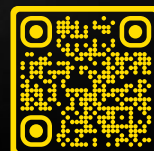
JET-ARCO®
ESPAÑA

SOLDADURA

AUTÓGENA



Aprende más
sobre Soldadura
Autógena





Soldadura autógena: *Una visión general*

La soldadura autógena, también conocida como soldadura oxiacetilénica, utiliza la combustión de oxígeno y acetileno para crear una llama capaz de fundir metales. Este método se emplea en diversos campos, como la reparación de vehículos y la fabricación de piezas metálicas.

Características clave:

- ▶ Se utiliza un soplete oxiacetilénico.
- ▶ La llama puede alcanzar hasta 3.500 °C.
- ▶ Adecuado para una variedad de metales.
- ▶ Requiere habilidad y medidas de seguridad.

Tabla de metales y soldadura

Tipo de Metal	Adecuación	Consideraciones
Acero al carbono	Alta	Requiere precaución moderada.
Acero inoxidable	Media	Requiere técnica especial y control térmico.
Hierro fundido	Baja	Necesita precalentamiento y enfriamiento controlado.
Cobre y aleaciones	Alta	Manejo cuidadoso del calor.
Aluminio	Baja	Alta conductividad térmica, técnica especial.
Níquel y aleación	Media	Posible agrietamiento, control térmico.

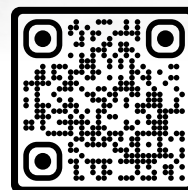
Adecuación: Idoneidad o eficacia de esta técnica de soldadura para un tipo específico de metal o aplicación

Nota: La efectividad de la soldadura autógena depende del espesor del material, la composición del metal, el equipo de soldadura y la habilidad del soldador.



Kit Soplete

Ref.	Descripción	Unidades kit	Kits por caja
A900	Kit soplete corte y soldadura	1	20

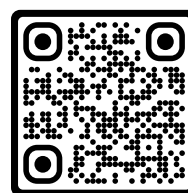


A900



Piedra para mechero encendedor

Ref.	Descripción	Unidades por pack	pack por caja
A961	Piedras para mechero encendedor	50	20

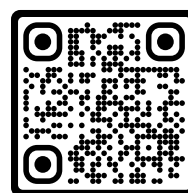


A961



Limpia puntas boquilla de llama

Ref.	Descripción	Unidades por pack	pack por caja
A962	Limpia puntas Boquillas de llama	5	20

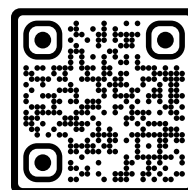


A962



Mechero encendedor

Ref.	Descripción	Unidades por pack	pack por caja
A960	Mechero encendedor de llama	5	20

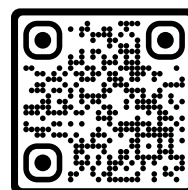


A960



Set válvula anti retorno

Ref.	Descripción	Unidades por pack	pack por caja
A959	Set válvula antiretorno Oxi-acetileno izquierda -derecha 27-27A	5	20

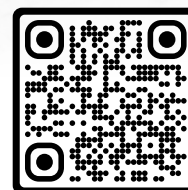


A959



Set válvula anti retorno

Ref.	Descripción	Unidades por pack	pack por caja
A958	Set válvula antiretorno Oxi-acetileno izquierda -derecha 15-15A	5	20

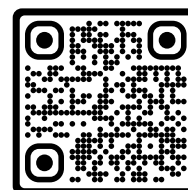


A958



Boquilla de corte para propano

Ref.	Descripción	Unidades por pack	pack por caja
A950	Boquilla de corte para propano #0	5	20
A951	Boquilla de corte para propano #1	5	20
A952	Boquilla de corte para propano #2	5	20
A953	Boquilla de corte para propano #3	5	20

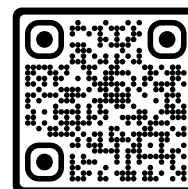


Propano



Boquilla de corte para acetileno

Ref.	Descripción	Unidades por pack	pack por caja
A954	Boquilla de corte para acetileno #0	5	20
A955	Boquilla de corte para acetileno #1	5	20
A956	Boquilla de corte para acetileno #2	5	20
A957	Boquilla de corte para acetileno #3	5	20

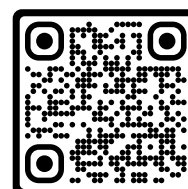


Acetileno



Regulador de presión oxígeno

Ref.	Descripción	Unidades por pack	pack por caja
A1000	Regulador de presión 200 bares de oxígeno	5	20

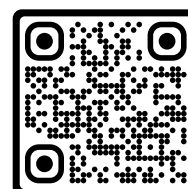


Oxígeno



Regulador de presión argón - CO2

Ref.	Descripción	Unidades por pack	pack por caja
A1002	Regulador de presión 200 bares	5	20
A1003	Regulador de presión 300 bares	5	20

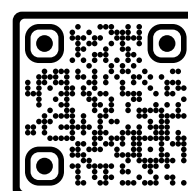


Argón



Regulador de presión Nitrógeno

Ref.	Descripción	Unidades por pack	pack por caja
A1001	Regulador de presión 200 bares	5	20



Nitro

JET-ARCO®
ESPAÑA

CONSUMIBLES PARA LA SOLDADURA



Aprende más sobre
Consumibles





CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ELECTRODOS REVESTIDOS

Electrodo	Serie	Medida	Tipo de electrodo	Empaque Blister	Empaque Cartón		Empaque Plástico			Corriente y polaridad	Amperaje	
					1 kg x 20 Caja 20 kg	5 kg x 4 Caja 20 kg	2 kg x 10 Caja 20 kg	5 kg x 3 Caja 15 kg	5 kg x 4 Caja 20 kg		Min.	Max.
E6010	J133	2.5 x 350	Celulósico	☉	☉	☉	☉	☉	☉	CC EP	60	100
E6010	J112	3.2 x 350	Celulósico	☉	☉	☉	☉	☉	☉	CC EP	80	130
E6010	J113	4.0 x 350	Celulósico	☉	☉	☉	☉	☉	☉	CC EP	120	180
E6011	J140	2.5 x 350	Celulósico	☉	☉	☉	☉	☉	☉	CA EP	50	90
E6011	J141	3.2 x 350	Celulósico	☉	☉	☉	☉	☉	☉	CA EP	80	120
E6011	J142	4.0 x 350	Celulósico	☉	☉	☉	☉	☉	☉	CA EP	110	160
E6013	J099	2.0 X 300	Rutilo	☉	☉	☉	☉	☉	☉	CA CC AP	30	50
E6013	J100	2.5 x 350	Rutilo	☉	☉	☉	☉	☉	☉	CA CC AP	40	80
E6013	J101	3.2 x 350	Rutilo	☉	☉	☉	☉	☉	☉	CA CC AP	80	120
E6013	J118	4.0 x 350	Rutilo	☉	☉	☉	☉	☉	☉	CA CC AP	120	190
E6013	J102	2.5 x 350	Rutilo/Grafito	☉	☉	☉	☉	☉	☉	CA CC AP	30	80
E6013	J103	3.2 x 350	Rutilo/Grafito	☉	☉	☉	☉	☉	☉	CA CC AP	80	120
E7016	J121	2.5 x 350	Bajo hidrógeno	☉	☉	☉	☉	☉	☉	CA CC EP	50	80
E7016	J122	3.2 x 450	Bajo hidrógeno	☉	☉	☉	☉	☉	☉	CA CC EP	60	120
E7016	J123	4.0 x 450	Bajo hidrógeno	☉	☉	☉	☉	☉	☉	CA CC EP	120	170
E7018	J106	3.2 x 350	Bajo hidrógeno	☉	☉	☉	☉	☉	☉	CA CC EP	90	150
E7018	J131	3.2 x 450	Bajo hidrógeno	☉	☉	☉	☉	☉	☉	CA CC EP	90	150
E7018	J107	4.0 x 350	Bajo hidrógeno	☉	☉	☉	☉	☉	☉	CA CC EP	110	160
E7018	J132	4.0 x 450	Bajo hidrógeno	☉	☉	☉	☉	☉	☉	CA CC EP	110	160
E308L-16	J128	2.0 x 300	Acero Inoxidable	☉	☉	☉	☉	☉	☉	CA CC EP	40	65
E308L-16	J108	2.5 x 350	Acero Inoxidable	☉	☉	☉	☉	☉	☉	CA CC EP	50	75
E308L-16	J109	3.2 x 350	Acero Inoxidable	☉	☉	☉	☉	☉	☉	CA CC EP	70	100
E312-16	J110	2.5 X350	Acero Inoxidable	☉	☉	☉	☉	☉	☉	CA CC EP	55	80
E312-16	J111	3.2 X 350	Acero Inoxidable	☉	☉	☉	☉	☉	☉	CA CC EP	75	105
E316L-16	J120	2.0 X 300	Acero Inoxidable	☉	☉	☉	☉	☉	☉	CA CC AP	40	70
E316L-16	J114	2.5 X 350	Acero Inoxidable	☉	☉	☉	☉	☉	☉	CA CC AP	50	80
E316L-16	J115	3.2 X 350	Acero Inoxidable	☉	☉	☉	☉	☉	☉	CA CC AP	75	105
E316L-16	J129	4.0 X 350	Acero Inoxidable	☉	☉	☉	☉	☉	☉	CA CC AP	100	135
ENi-CI	J124	2.0 x 300	Fundición	☉	☉	☉	☉	☉	☉	CA CC AP	40	70
ENi-CI	J104	2.5 x 350	Fundición	☉	☉	☉	☉	☉	☉	CA CC AP	70	90
ENi-CI	J105	3.2 x 350	Fundición	☉	☉	☉	☉	☉	☉	CA CC AP	85	105
ENiFe-CI	J125	2.0 x 300	Fundición	☉	☉	☉	☉	☉	☉	CA CC AP	50	80
ENiFe-CI	J126	2.5 x 350	Fundición	☉	☉	☉	☉	☉	☉	CA CC AP	80	105
ENiFe-CI	J127	3.2 x 350	Fundición	☉	☉	☉	☉	☉	☉	CA CC AP	105	140
E4043	J130	2.5 x 350	Aluminio	☉	☉	☉	☉*	☉	☉	CC EP	50	75
E4043	J116	3.2 x 350	Aluminio	☉	☉	☉	☉*	☉	☉	CC EP	60	95
E4043	J117	4.0 x 350	Aluminio	☉	☉	☉	☉*	☉	☉	CC EP	110	150

							
Empaque 2 Kg LATA*	Empaque 2 Kg PLÁSTICO	Empaque 5 Kg CARTÓN	Empaque 5 Kg PLÁSTICO	Empaque 5 Kg 450mm (largo)	Caja 15 Kg 3 empaques	Caja 20 Kg 4 empaques	Caja 20 Kg 10 empaques

NOMENCLATURA

CC	Corriente Continua
CA	Corriente alterna
AP	Ambas polaridades
EP	Electrodo en positivo
EN	Electrodo en negativo

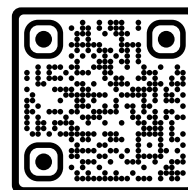
Los valores aquí expresados son orientativos y pudieran no ser exactos, nos reservamos el derecho de cambiarlos sin previo aviso.
La gran mayoría de electrodos JET-ARCO están sellados al vacío (hasta 3 años sin cambios en % de humedad)



Electrodo AWS E6010



Ref.	Diámetro por longitud mm / pulg	Unidades por caja	Peso por caja	Electrodos aprox / kg
Presentación 5 kg. Cartón				
J133ELX	2,5 x 350 (3/32" x 14")	5 kg x 4	20 kg	56
J112ELX	3,2 x 350 (1/8" x 14")	5 kg x 4	20 kg	24
J113ELX	4,0 x 350 (5/32" x 14")	5 kg x 4	20 kg	17
Presentación 5 kg. Plástico				
J133EL	2,5 x 350 (3/32" x 14")	5 kg x 3	15 kg	56
J112EL	3,2 x 350 (1/8" x 14")	5 kg x 3	15 kg	24
J113EL	4,0 x 350 (5/32" x 14")	5 kg x 3	15 kg	17

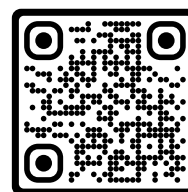


AWS E6010

Electrodo AWS E6011



Ref.	Diámetro por longitud mm / pulg	Unidades por caja	Peso por caja	Electrodos aprox / kg
Presentación 5 kg. Cartón				
J140ELX	2,5, x 350 (3/32" x 14")	5 kg x 4	20 kg	56
J141ELX	3,2 x 350 (1/8" x 14")	5 kg x 4	20 kg	24
J142ELX	4 x 350 (5/32" x 14")	5 kg x 4	20 kg	17
Presentación 5 kg. Plástico				
J140EL	2,5, x 350 (3/32" x 14")	5 kg x 3	15 kg	56
J141EL	3,2 x 350 (1/8" x 14")	5 kg x 3	15 kg	24
J142EL	4 x 350 (5/32" x 14")	5 kg x 3	15 kg	17

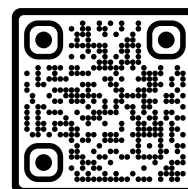


AWS E6011

Electrodo AWS E6013 Azul



Ref.	Diámetro por longitud mm / pulg	Unidades por caja	Peso por caja	Electrodos aprox / kg
Presentación 2 kg. Plástico				
J102ELS	2,5, x 350 (3/32" x 14")	2 kg x 10	20 kg	54
J103ELS	3,2 x 350 (1/8" x 14")	2 kg x 10	20 kg	33
Presentación 5 kg. Cartón				
J102ELX	2,5, x 350 (3/32" x 14")	5 kg x 4	20 kg	54
J103ELX	3,2 x 350 (1/8" x 14")	5 kg x 4	20 kg	33
Presentación 5 kg. Plástico				
J102EL	2,5, x 350 (3/32" x 14")	5 kg x 3	15 kg	54
J103EL	3,2 x 350 (1/8" x 14")	5 kg x 3	15 kg	33



AWS E6013B



Electrodo AWS E6013



Ref.	Diámetro por longitud mm / pulg	Unidades por caja	Peso por caja	Electrodos aprox / kg
------	------------------------------------	----------------------	------------------	--------------------------

Presentación 1 kg. Cartón

J100KG	2,5 x 350 (3/32" x 14")	1 kg x 20	20 kg	54
J101KG	3,2 x 350 (1/8" x 14")	1 kg x 20	20 kg	33

Presentación 2 kg. Plástico

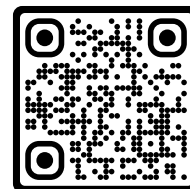
J099ELS	2,0 x 300 (5/64" x 12")	2 kg x 10	20 kg	95
J102ELS	2,5 x 350 (3/32" x 14")	2 kg x 10	20 kg	54
J101ELS	3,2 x 350 (1/8" x 14")	2 kg x 10	20 kg	33

Presentación 5 kg. Cartón

J099ELX	2,0 x 300 (5/64" x 12")	5 kg x 4	20 kg	95
J100ELX	2,5 x 350 (3/32" x 14")	5 kg x 4	20 kg	54
J101ELX	3,2 x 350 (1/8" x 14")	5 kg x 4	20 kg	33
J118ELX	4,0 x 350 (5/32" x 14")	5 kg x 4	20 kg	21
J145ELX	5,0 x 350 (3/16" x 14")	5 kg x 3	20 kg	33
J144ELX	5,0 x 450 (5/32" x 18")	5 kg x 3	20 kg	21

Presentación 5 kg. Plástico

J099EL	2,0 x 300 (5/64" x 12")	5 kg x 3	15 kg	95
J100EL	2,5 x 350 (3/32" x 14")	5 kg x 3	15 kg	54
J101EL	3,2 x 350 (1/8" x 14")	5 kg x 3	15 kg	33
J118EL	4,0 x 350 (5/32" x 14")	5 kg x 3	15 kg	21
J145EL	5,0 x 350 (3/16" x 14")	5 kg x 3	15 kg	33
J144EL	5,0 x 450 (5/32" x 18")	5 kg x 3	15 kg	21



AWS E6013

Electrodo AWS E7018 - Bajo hidrógeno



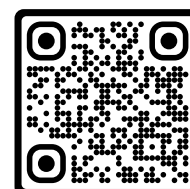
Ref.	Diámetro por longitud mm / pulg	Unidades por caja	Peso por caja	Electrodos aprox / kg
------	------------------------------------	----------------------	------------------	--------------------------

Presentación 5 kg. Cartón

J147ELX	2,5 x 350 (3/32" x 14")	5 kg x 4	20 kg	28
J106ELX	3,2 x 350 (1/8" x 14")	5 kg x 4	20 kg	18
J107ELX	4,0 x 350 (5/32" x 14")	5 kg x 4	20 kg	28
J146ELX	5,0 x 350 (3/16" x 14")	5 kg x 4	20 kg	18

Presentación 5 kg. Plástico

J106EL	3,2 x 350 (1/8" x 14")	5 kg x 4	20 kg	28
J131EL	3,2 x 450 (1/8" x 18")	5 kg x 4	20 kg	22
J107EL	4,0 x 350 (5/32" x 14")	5 kg x 4	20 kg	18
J132EL	4,0 x 450 (5/32" x 18")	5 kg x 4	20 kg	16



AWS E7018

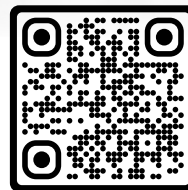


Electrodos revestidos

Electrodo AWS E7016 - Bajo hidrógeno



Ref.	Diámetro por longitud mm / pulg	Unidades por caja	Peso por caja	Electrodos aprox / kg
Presentación 5 kg. Plástico				
J121EL	2,5 x 350 (3/32" x 14")	5 kg x 4	20 kg	31
J146EL	3,2 x 350 (1/8" x 14")	5 kg x 4	20 kg	20
J122EL	3,2 x 450 (1/8" x 18")	5 kg x 4	20 kg	24
J123EL	4,0 x 450 (5/32" x 18")	5 kg x 4	20 kg	18

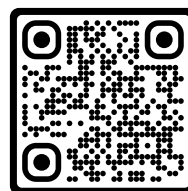


AWS E7016

Electrodo AWS E308L-16 Acero inoxidable



Ref.	Diámetro por longitud mm / pulg	Unidades por caja	Peso por caja	Electrodos aprox / kg
Presentación 2 kg. Plástico				
J128EL	2,0 x 300 (5/64" x 12")	2 kg x 10	20 kg	82
J108EL	2,5 x 350 (3/32" x 14")	2 kg x 10	20 kg	47
J109EL	3,2 x 350 (1/8" x 14")	2 kg x 10	20 kg	28

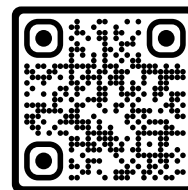


AWS E308

Electrodo AWS E312-16 Acero inoxidable



Ref.	Diámetro por longitud mm / pulg	Unidades por caja	Peso por caja	Electrodos aprox / kg
Presentación 2 kg. Plástico				
J110EL	2,5 x 350 (3/32" x 14")	2 kg x 10	20 kg	47
J111EL	3,2 x 350 (1/8" x 14")	2 kg x 10	20 kg	28

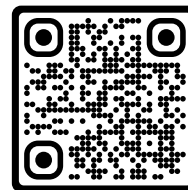


AWS E312

Electrodo AWS E316L - 16 Acero inoxidable



Ref.	Diámetro por longitud mm / pulg	Unidades por caja	Peso por caja	Electrodos aprox / kg
Presentación 2 kg. Plástico				
J120EL	2,0 x 300 (5/64" x 12")	2 kg x 10	20 kg	82
J114EL	2,5 x 350 (3/32" x 14")	2 kg x 10	20 kg	47
J115EL	3,2 x 350 (1/8" x 14")	2 kg x 10	20 kg	28
J129EL	4,0 x 350 (5/32" x 18")	2 kg x 10	20 kg	19

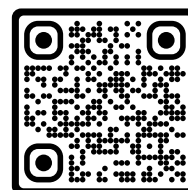


AWS E316L

Electrodo AWS ENiFe-CI Hierro fundido



Ref.	Diámetro por longitud mm / pulg	Unidades por caja	Peso por caja	Electrodos aprox / kg
Presentación 2 kg. Plástico				
J125EL	2,0 x 300 (5/64" x 12")	2 kg x 10	20 kg	37
J126EL	2,5 x 350 (3/32" x 14")	2 kg x 10	20 kg	29
J127EL	3,2 x 350 (1/8" x 14")	2 kg x 10	20 kg	37

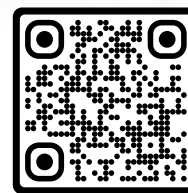


AWS ENiFe



Electrodo AWS ENi-CI Hierro fundido

Ref.	Diámetro por longitud mm / pulg	Unidades por caja	Peso por caja	Electrodos aprox / kg
Presentación 2 kg. Plástico				
J124EL	2,0 x 300 (5/64" x 12")	2 kg x 10	20 kg	37
J104EL	2,5 x 350 (3/32" x 14")	2 kg x 10	20 kg	29
J105EL	3,2 x 350 (1/8" x 14")	2 kg x 10	20 kg	37

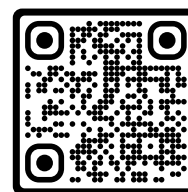


AWS ENiCI



Electrodo AWS E4043 Aluminio

Ref.	Diámetro por longitud mm / pulg	Unidades por caja	Peso por caja	Electrodos aprox / kg
Presentación 1 kg. Plástico				
J130EL	2,5 x 350 (3/32" x 14")	1 kgx 20	20 kg	62
J116EL	3,2 x 350 (1/8" x 14")	1 kgx 20	20 kg	41
J117EL	4,0 x 350 (5/32" x 14")	1 kgx 20	20 kg	29

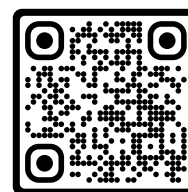


AWS E4043



Electrodo AWS E8010-G

Ref.	Diámetro por longitud mm / pulg	Unidades por caja	Peso por caja	Electrodos aprox / kg
Presentación 5 kg. Plástico				
J148EL	2,5 x 350 (3/32" x 14")	5kg x 4	20 kg	28
J149EL	3,2 x 350 (1/8" x 14")	5kg x 4	20 kg	18
J150EL	4,0 x 350 (5/32" x 14")	5kg x 4	20 kg	28
J151EL	5,0 x 350 (3/16" x 14")	5kg x 4	20 kg	18

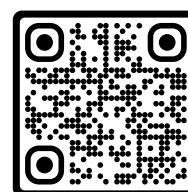


AWS E8010



Electrodo AWS E309L Acero inoxidable

Ref.	Diámetro por longitud mm / pulg	Unidades por caja	Peso por caja	Electrodos aprox / kg
Presentación 2 kg. Plástico				
J152EL	2,5 x 350 (3/32" x 14")	2 kg x 10	20 kg	47
J153EL	3,2 x 350 (1/8" x 14")	2 kg x 10	20 kg	28
J154EL	4,0 x 350 (5/32" x 14")	2 kg x 10	20 kg	19

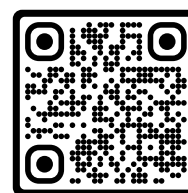


AWS E309L



Electrodo AWS ENiCu-7

Ref.	Diámetro por longitud mm / pulg	Unidades por caja	Peso por caja	Electrodos aprox / kg
Presentación 2 kg. Plástico				
J155EL	2,5 x 350 (3/32" x 14")	2 kg x 10	20 kg	--
J156EL	3,2 x 350 (1/8" x 14")	2 kg x 10	20 kg	--
J157EL	4,0 x 350 (5/32" x 14")	2 kg x 10	20 kg	--



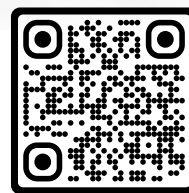
ENiCu-7





Electrodo AWS ECoCr-A

Ref.	Diámetro por longitud mm / pulg	Unidades por caja	Peso por caja	Electrodos aprox / kg
Presentación 2 kg. Plástico				
J158EL	2,5 x 350 (3/32" x 14")	2 kg x 10	20 kg	--
J159EL	3,2 x 350 (1/8" x 14")	2 kg x 10	20 kg	--
J160EL	4,0 x 350 (5/32" x 14")	2 kg x 10	20 kg	--

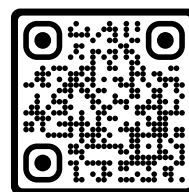


ECoCr-A



Electrodo Metaldur-3

Ref.	Diámetro por longitud mm / pulg	Unidades por caja	Peso por caja	Electrodos aprox / kg
Presentación 2 kg. Plástico				
J170EL	3,2 x 350 (1/8" x 14")	2 kg x 10	20 kg	--
J171EL	4,0 x 350 (5/32" x 14")	2 kg x 10	20 kg	--
J172EL	5,0 x 350 (3/16" x 14")	2 kg x 10	20 kg	--



Metal3



Electrodo Metaldur-7

Ref.	Diámetro por longitud mm / pulg	Unidades por caja	Peso por caja	Electrodos aprox / kg
Presentación 2 kg. Plástico				
J173EL	3,2 x 350 (1/8" x 14")	2 kg x 10	20 kg	--
J174EL	4,0 x 300 (5/32" x 12")	2 kg x 10	20 kg	--
J175EL	5,0 x 350 (3/16" x 14")	2 kg x 10	20 kg	--

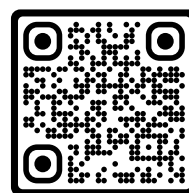


Metal7



Electrodo Metaldur-18

Ref.	Diámetro por longitud mm / pulg	Unidades por caja	Peso por caja	Electrodos aprox / kg
Presentación 2 kg. Plástico				
J176EL	3,2 x 300 (1/8" x 12")	2 kg x 10	20 kg	--
J177EL	4,0 x 350 (5/32" x 14")	2 kg x 10	20 kg	--
J178EL	5,0 x 350 (3/16" x 14")	2 kg x 10	20 kg	--

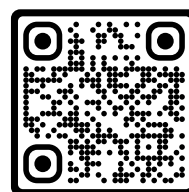


Metal18



Electrodo Metaldur-36

Ref.	Diámetro por longitud mm / pulg	Unidades por caja	Peso por caja	Electrodos aprox / kg
Presentación 2 kg. Plástico				
J179EL	3,2 x 300 (1/8" x 12")	2 kg x 10	20 kg	--
J180EL	4,0 x 350 (5/32" x 14")	2 kg x 10	20 kg	--
J181EL	5,0 x 350 (3/16" x 14")	2 kg x 10	20 kg	--

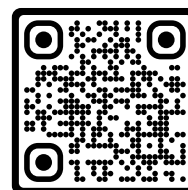


Metal36



Electrodo Metaldur-42A

Ref.	Diámetro por longitud mm / pulg	Unidades por caja	Peso por caja	Electrodos aprox / kg
Presentación 2 kg. Plástico				
J182EL	3,2 x 300 (1/8" x 12")	2 kg x 10	20 kg	--
J183EL	4,0 x 350 (5/32" x 14")	2 kg x 10	20 kg	--
J184EL	5,0 x 350 (3/16" x 14")	2 kg x 10	20 kg	--

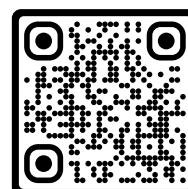


Metal42A



Electrodo Metaldur-60

Ref.	Diámetro por longitud mm / pulg	Unidades por caja	Peso por caja	Electrodos aprox / kg
Presentación 2 kg. Plástico				
J185EL	3,2 x 300 (1/8" x 12")	2 kg x 10	20 kg	--
J186EL	4,0 x 350 (5/32" x 14")	2 kg x 10	20 kg	--
J187EL	5,0 x 350 (3/16" x 14")	2 kg x 10	20 kg	--

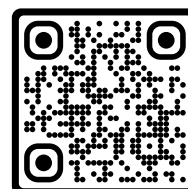


Metal60



Electrodo Metaldur-64S

Ref.	Diámetro por longitud mm / pulg	Unidades por caja	Peso por caja	Electrodos aprox / kg
Presentación 2 kg. Plástico				
J188EL	3,2 x 300 (1/8" x 12")	2 kg x 10	20 kg	--
J189EL	4,0 x 350 (5/32" x 14")	2 kg x 10	20 kg	--
J190EL	5,0 x 350 (3/16" x 14")	2 kg x 10	20 kg	--

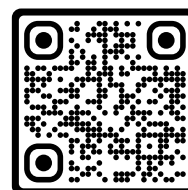


Metal64S



Electrodo Metaldur-150

Ref.	Diámetro por longitud mm / pulg	Unidades por caja	Peso por caja	Electrodos aprox / kg
Presentación 2 kg. Plástico				
J191EL	3,2 x 300 (1/8" x 12")	2 kg x 10	20 kg	--
J192EL	4,0 x 350 (5/32" x 14")	2 kg x 10	20 kg	--
J193EL	5,0 x 350 (3/16" x 14")	2 kg x 10	20 kg	--



Metal150





Siempre ha sido complicado de explicar el tema relacionado con las polaridades en los procesos de soldadura, la terminología que se encuentra, casi nunca es lo suficientemente clara como para decirnos que hacer en un momento determinado, la mayoría de las marcas de electrodos indican en sus empaques la polaridad y la corriente a utilizar para un producto determinado; sin embargo en JET-ARCO España pensamos que comprender los procesos ayuda significativamente a obtener mejores resultados.

Inicialmente necesitamos comprender la terminología básica, presente sobre todo en las instrucciones de utilización para consumibles.

Algunos electrodos de soldadura se comportan mejor con un tipo de corriente y en una polaridad determinada, no obstante, hay variables a considerar como el tipo de material a soldar y el espesor. En el gráfico que le presentamos a continuación observará como conectar la máquina de soldar y finalmente como incide esta conexión en el resultado de la soldadura.

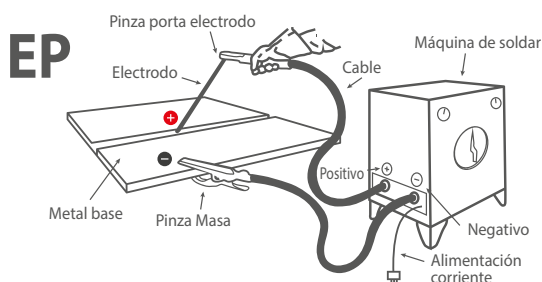
Puede ponerse en contacto con nuestro departamento técnico para ampliar esta información, soporte@jet-arco.com.

ANALIZANDO LA POLARIDAD INVERSA(EP) Y LA POLARIDAD DIRECTA(EN)

En los siguientes gráficos podemos ver dos máquinas de soldar funcionando en corriente continua(CC): CC(+) & CC(-).

CARACTERÍSTICAS DE LA POLARIDAD INVERSA Y POLARIDAD DIRECTA:

Con esta conexión: (POLARIDAD INVERSA) EP

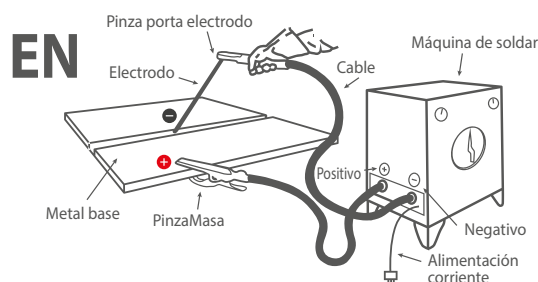


Pinza porta electrodos en el polo positivo y la masa en el polo negativo obtenemos las siguientes características:

El flujo de corriente continua es en sentido al electrodo. Este tipo de polaridad produce una limpieza de óxidos, favorables en soldaduras de aluminio y magnesio.

Baño de fusión ancho con poca penetración.

Con esta conexión: (POLARIDAD DIRECTA) EN



Pinza porta electrodos en el polo negativo y la masa en el polo positivo obtenemos las siguientes características:

El flujo de corriente continua es en sentido al material base.

Este tipo de polaridad no produce ninguna limpieza de óxidos, con lo que las superficies deben estar limpias de estos previas a la soldadura.

Baño de fusión ancho, alta penetración.

EFEECTO DE LA POLARIDAD EN LA SOLDADURA DE ELECTRODO REVESTIDO

TIPO DE CORRIENTE	CC EN	CC EP	CA
Polaridad del electrodo	Negativo	Positivo	Balanceada
Flujo de electrones e iones			
Características de la penetración			
Acción limpiadora de los óxidos superficiales	NO	SI	SI Alternadamente en cada ciclo
Balance calórico del arco (aprox.)	70% a extremo del electrodo 30% al extremo del material base	30% a extremo del electrodo 70% al extremo del material base	50% 50%
Penetración	Profunda y estrecha	Amplio y superficial	Intermedia
Capacidad del electrodo	3,2mm 400 Amp.	4,0 mm 150 Amp.	Buena 3,2 mm 225 Amp.

Nota : ponemos como ejemplo un electrodo E6013 que coloca en las instrucciones de utilización, lo siguiente:

CCEP,CA: esto significaría que es un electrodo que funciona en corriente continua colocando el electrodo en el polo positivo o lo que es lo mismo en polaridad inversa. La nomenclatura no descarta el uso en corriente alterna.

¿Cómo afecta la polaridad el arco eléctrico, el baño de fusión y la penetración del material de aportación? Esto se debe al sentido de dirección que mantiene la electricidad en un circuito de soldadura de corriente continua o alterna, es decir, si colocamos la pinza porta electrodos en el polo positivo de la máquina la energía eléctrica fluirá en sentido inverso al electrodo. Si colocamos el polo positivo en la pinza de masa, en este caso la dirección de la electricidad irá en sentido del material base. Este flujo en un sentido o el otro modifica la forma en que los electrones e iones alteran las estructuras fusibles tanto del material de aportación como del material base. DE ALLÍ SU IMPORTANCIA.



La presente tabla de posiciones de soldadura se refiere exclusivamente a la posición del eje de la soldadura en los diferentes planos a soldar. Esta clasificación ha sido desarrollada por la AWS para que sirvan de estándares en sistemas de fabricación estructural.

También es importante mencionar la clasificación de la AWS dirigida a la designación de los electrodos como consumible dentro del proceso de soldeo. Esta

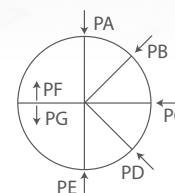
clasificación informa al usuario la posición ideal para cada designación.

Esta última se organiza de la siguiente forma:

1= Todas las posiciones.

2= Plano y Horizontal.

4= Todas, pero mejor en vertical descendente



Posición: PLANA Designación EN: PA AWS: 	Posición: EN ÁNGULO Designación EN: PB AWS: 	Posición: TRANSVERSAL Designación EN: PC AWS:
Posición: EN CORNISA Designación EN: PD AWS: 	Posición: EN TECHO Designación EN: PE AWS: 	Posición: VERTICAL ASCENDENTE Designación EN: PF AWS:
Posición: VERTICAL DESCENDENTE Designación EN: PG AWS: 	Posición: ASCENDENTE P/TUBO Designación EN: PH AWS: 	Posición: DESCENDENTE P/TUBO Designación EN: PJ AWS:

PROBLEMAS Y SOLUCIONES EN LA SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO (CLASIFICACIÓN UNE-EN 26520)

Problemas y soluciones

Nº	PROBLEMA	POSIBLE CAUSA	POSIBLE SOLUCIÓN
1	No enciende el arco.	- Falso contacto con la masa. - Superficie sucia, pintada u oxidada. - En CC, polaridad equivocada.	- Limpiar muy bien la pinza de masa. - Metal base debe estar limpio y seco. - Utilizar polaridad directa o inversa según especificación del tipo de electrodo.
2	El electrodo se pega al metal base.	- Parámetros de amperaje fuera de especificación. - Electrodo frío. - Inclinación incorrecta del electrodo. - Velocidad de avance muy lenta	- Regule la máquina al amperaje recomendado. - De algunos toques rápidos hasta calentar. - Revise la posición y ángulo ideal de soldadura. - Corregir velocidad de avance.
3	Porosidad en la soldadura.	- Enfriamiento muy rápido. - Aceite, pintura u óxido en la soldadura. - Longitud de arco o corriente inadecuados. - Excesiva humedad en el electrodo o en la junta.	- Aumente el calor absorbido, precalentando. - Limpe las superficies de las juntas. - Use arco adecuado, controle la técnica. - Use electrodos y materiales secos.
4	Grietas en la soldadura.	- Cordón de escasa profundidad. - Tensión estructural. - Excesivo carbón o aleación tomado del metal base.	- Aumente sección transversal y profundidad. - Revisar que la designación utilizada sea la correcta. - Reduzca penetración bajando la corriente y la velocidad de avance, cambie el tipo de electrodo.
5	Falta de penetración del material depositado.	- Diámetro del electrodo demasiado grueso que no permite acercarse al electrodo a la raíz de la unión. - Diámetro del electrodo demasiado fino, esto no permite la intensidad necesaria para una buena penetración	Seleccionar un diámetro adecuado.
6	Mordeduras (rastros de fusión excesiva a lo largo del cordón).	- Electrodo demasiado grueso. - Inclinación inadecuada. - Intensidad en amperios muy alta.	- Utilizar un electrodo de menor diámetro. - Corrija la inclinación del electrodo. - Ajuste el amperaje de la máquina.
7	Inclusiones (impurezas en el cordón, carbón escoria, etc)	- Mala remoción de la escoria en depósitos previos. - La junta no se ha diseñado correctamente. - Insuficiente protección del arco.	- Limpiar bien los cordones previos y la superficie. - Corregir diseño de junta. - Corrija la técnica, altura del arco e inclinación.
8	Sopladuras en la soldadura (aprisionamiento del gas durante el enfriamiento).	- Superficie sucia, pintada u oxidada. - Intensidad excesiva en amperios. - Revestimiento o electrodo húmedo. - Condiciones atmosféricas desfavorables (mucho viento).	- Limpe perfectamente la superficie. - Ajuste la intensidad en amperios. - Limpe el metal base, cambie electrodo. - Proteja el área a soldar.

NOMENCLATURA Y CLASIFICACIÓN DE LOS ELECTRODOS REVESTIDOS

Es comúnmente aceptado que los electrodos para soldar se clasifiquen tomando en consideración las propiedades del material de aportación, estas propiedades fueron clasificadas por dos organismos internacionales; la American Welding Society (AWS) y The American Society of Mechanical Engineers (ASME).

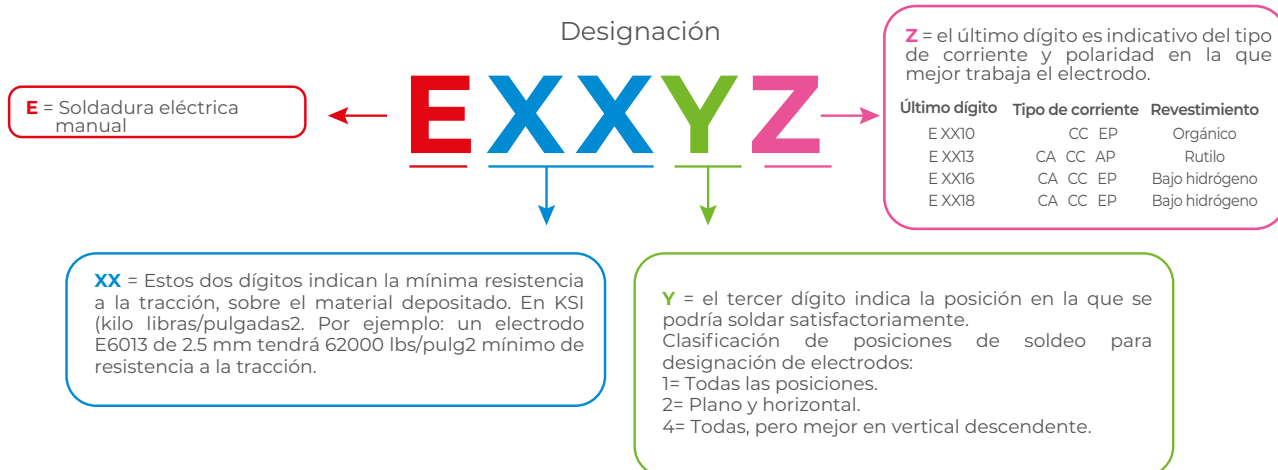
Las características mecánicas de los electrodos, dependen expresamente del tipo de aleación incorporada a su proceso de fabricación.

Es importante aclarar que en la mayoría de los casos el alambre que constituye el alma del electrodo es siempre el mismo para todas las marcas del mercado, el revestimiento exterior que en principio ejerce la función de crear una atmósfera protectora del arco eléctrico es la

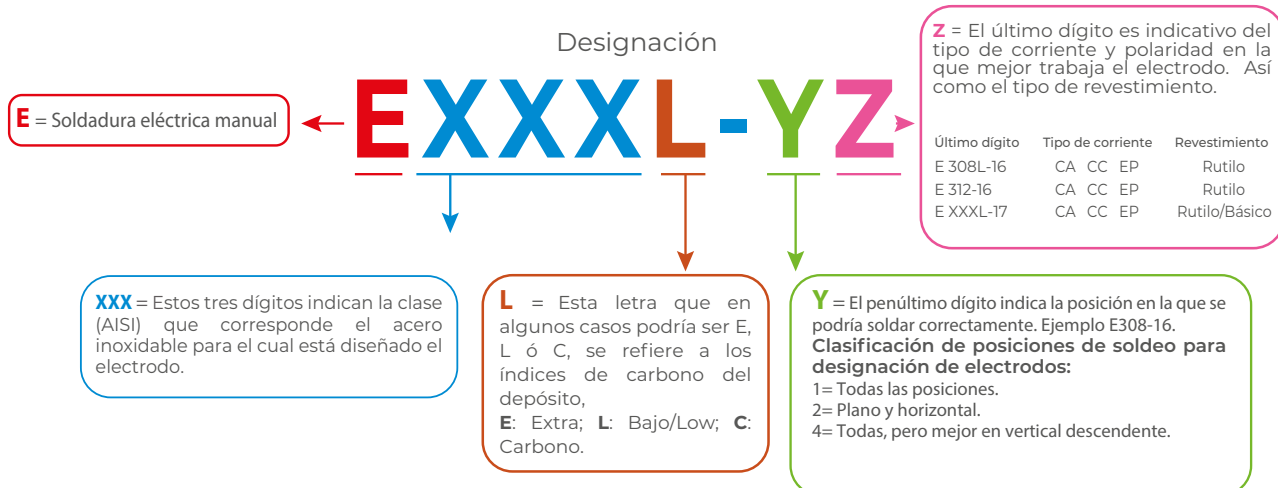
que finalmente condiciona el proceso de soldadura. Con esto queremos afirmar que el revestimiento de los electrodos confieren ese grado adicional de confort a la hora de soldar, esto se ve reflejado en la calidad del baño de fusión, de los cordones y en la penetración del material de aporte. En JET-ARCO España, procuramos que cada fórmula se desarrolle para dar un poco más, satisfacer al usuario y ofrecer mayor confianza en los proyectos estructurales y de mantenimiento industrial.

En el presente trabajo mostraremos algunos criterios que ayudan a entender la clasificación de los electrodos, según el tipo de proceso a elegir y la composición de los aceros a soldar. Hemos tomado como ejemplos la designación para electrodos de acero al carbono y acero inoxidable.

Clasificación de los electrodos para ACERO AL CARBONO. Especificación **AWS A5.1**



Clasificación de los electrodos para ACERO INOXIDABLE. Especificación **AWS A5.4**





Soldadura MIG / MAG



La soldadura con hilo continuo, también conocida como soldadura MIG/MAG (por sus siglas en inglés Metal Inert Gas o Metal Active Gas), es un método de unión de metales que se basa en la fusión de materiales mediante el uso de un alambre de soldadura continuo y un gas protector.

Este gas protector puede ser inerte (como el argón) o activo (como el dióxido de carbono), dependiendo de la aplicación y el material a soldar.

La soldadura con hilo es rápida y versátil en adaptarse a diversas tareas y materiales, desde acero inoxidable hasta aluminio, lo que puede resultar en ahorros significativos en tiempo y costos.

Esta técnica proporciona una mayor consistencia y es especialmente efectiva en aplicaciones automatizadas, optimizando la eficiencia del proceso de soldadura. Sus aplicaciones principales se encuentran en la industria automotriz, construcción, industria naval, fabricación de maquinaria y reparación y mantenimiento.

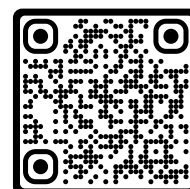
La diferencia principal entre la soldadura con hilo (MIG y FCAW) y la soldadura con electrodos (SMAW - Soldadura de Arco con Electrodo Revestido) radica en la forma en que se suministra el material de aporte y la protección de la soldadura.

La soldadura con hilo utiliza un carrete de hilo que proporciona un suministro constante a través de la pistola de soldadura, permitiendo una soldadura ininterrumpida y un control más preciso, ya que la velocidad de alimentación del hilo puede ajustarse para adaptarse a las necesidades específicas del trabajo.

Hilo continuo sólido AWS ER-70S - 6



Ref.	Diámetro mm / pulg	Bobinas por caja	Peso por caja
Presentación 1 kg.			
J200HCS	0.8 mm (1/32")	20	20 kg
J201HCS	0.9 mm (1/32")	20	20 kg
J202HCS	1,0 mm (3/64")	20	20 kg
J203HCS	1.2 mm (3/64")	20	20 kg
Presentación 5 kg.			
J204HCS	0.8 mm (1/32")	4	20 kg
J205HCS	0.9 mm (1/32")	4	20 kg
J206HCS	1,0 mm (3/64")	4	20 kg
J207HCS	1.2 mm (3/64")	4	20 kg
Presentación 15 kg.			
J208HCS	0.8 mm (1/32")	1	15 kg
J209HCS	0.9 mm (1/32")	1	15 kg
J210HCS	1,0 mm (3/64")	1	15 kg
J211HCS	1.2 mm (3/64")	1	15 kg
J212HCS	1,6 mm (1/16")	1	15 kg



ER70S-6



Hilo Sumarc AWS EL12



Ref.	Diámetro mm / pulg	Bobinas por caja	Peso por caja
Presentación 25 kg.			
J300HAS	2,0 mm (5/64")	1	25 kg
J301HAS	2,4 mm (3/32")	1	25 kg
J302HAS	3,2 mm (1/8")	1	25 kg
J303HAS	4,0 mm (5/32")	1	25 kg



EL12

Presentación 250 kg.

J304HAS	2,0 mm (5/64")	1	250 kg
J305HAS	2,4 mm (3/32")	1	250 kg
J306HAS	3,2 mm (1/8")	1	250 kg
J307HAS	4,0 mm (5/32")	1	250 kg

Hilo continuo sólido AWS ER110S - G



Ref.	Diámetro mm / pulg	Bobinas por caja	Peso por caja
Presentación 1 kg.			
J230HCS	1,0 (0.03")	15	15 kg
J231HCS	1,2 (0.04")	15	15 kg
J232HCS	1,6 (1/16")	15	15 kg



ER110S-G

Hilo continuo de aluminio AWS ER-4043



Ref.	Diámetro mm / pulg	Bobinas por caja	Peso por caja
Presentación 1 kg.			
J250HCS	0.8 mm (1/32")	20	20 kg
J251HCS	0.9 mm (1/32")	20	20 kg
J252HCS	1.2 mm (3/64")	20	20 kg
Presentación 5 kg.			
J253HCS	0.8 mm (1/32")	4	20 kg
J254HCS	0.9 mm (1/32")	4	20 kg
J255HCS	1.2 mm (3/64")	4	20 kg
Presentación 15 kg.			
J257HCS	0.8 mm (1/32")	1	15 kg
J258HCS	0.9 mm (1/32")	1	15 kg
J255HCS	1.2 mm (3/64")	1	15 kg
J256HCS	1,6 mm (1/16")	1	15 kg



ER-4043

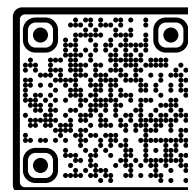


Arco sumergido



Hilo Sumarc AWS EM12K

Ref.	Diámetro mm / pulg	Bobinas por caja	Peso por caja
Presentación 25 kg.			
J308HAS	2,0 mm (5/64")	1	25 kg
J309HAS	2,4 mm (3/32")	1	25 kg
J310HAS	3,2 mm (1/8")	1	25 kg
J311HAS	4,0 mm (5/32")	1	25 kg
Presentación 250 kg.			
J312HAS	2,0 mm (5/64")	1	250 kg
J313HAS	2,4 mm (3/32")	1	250 kg
J314HAS	3,2 mm (1/8")	1	250 kg
J315HAS	4,0 mm (5/32")	1	250 kg

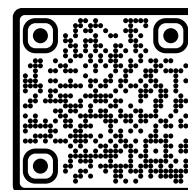


EM12K



Hilo continuo tubular AWS E71T-GS

Ref.	Diámetro mm / pulg	Bobinas por caja	Peso por caja
Presentación 1 kg.			
J350HCT	0,8 mm (1/32")	20	20 kg
J351HCT	1,0 mm (3/64")	20	20 kg
J352HCT	1,2 mm (3/64")	20	20 kg
Presentación 5 kg.			
J353HCT	0,8 mm (1/32")	4	20 kg
J354HCT	1,0 mm (3/64")	4	20 kg
J355HCT	1,2 mm (3/64")	4	20 kg
Presentación 15 kg.			
J356HCT	0,8 mm (1/32")	15	15 kg
J357HCT	0,9 mm (1/32")	15	15 kg
J358HCT	1,2 mm (3/64")	15	15 kg
J359HCT	1,6 mm (1/16")	15	15 kg

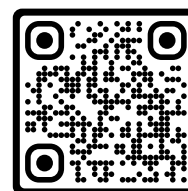


AWS E71T



Flux Sumarc AWS F 7A2-F 7A0

Ref.	Descripción	Peso por saco
Presentación 25 kg. Saco		
J351FAS	Flux Sumarc AWS A5.17 F7A2	25 kg
J350FAS	Flux Sumarc AWS A5.17 F7A0	25 kg



FLUX



No Radioactivo

CLASIFICACIÓN

Los electrodos de Tungsteno de JET-ARCO respetan de manera fiable las especificaciones de las normas y estándares de la AWS: A 5.12 M/A 5.12:2009.

Más información técnica en la sección de soporte técnico.



COMPOSICIÓN QUÍMICA:

Color	Designación	Aplicación	Óxido de ...	% del óxido	% de impurezas	% de tungsteno
MORADO	EWG-E3	Todos los metales	La + Zr + Itrio	1,5 + 0,8 + 0,8	0,2	98,3 x 98,3
DORADO	WL15	Inoxidables	Lantano La2O3	1,4 a 1,6	< 0,2	98,4 < x < 98,4
GRIS	WC20	Inox y Aluminio	Cerio CeO2	1,8 a 2,2	< 0,2	97,8 < x < 98
BLANCO	WZr8	Aluminio	Zirconio ZrO2	0,7 a 0,9	< 0,2	99,1 < x < 99,1
MARRÓN	WZr3	Aluminio	Zirconio ZrO2	0,2 a 0,4	< 0,2	99,6 < x < 99,6
VERDE	WP	Aluminio	--	--	< 0,2	x > 99,8
AZUL	WL20	Inox y Aluminio	Lantano La2O3	1,9 a 2,1	< 0,2	97,9 < x < 97,9

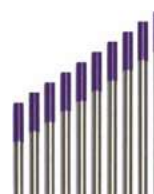
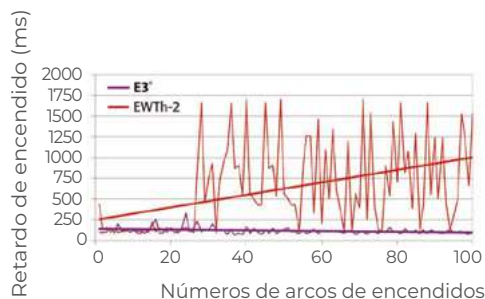
ELECTRODOS DE TUNGSTENO de triple mezcla EWG-E3 MORADO (sustituto del tungsteno rojo)

AWS: A5.12M/A5.12:2009
Clasificación de AWS: EWG
Código de color: Morado
Aplicación: Todos los metales.

Características:

- La mejor opción para reemplazar los tungstenos con aditivo de torio (rojos).
- Vida útil más larga que cualquier otro tungsteno.
- Mejor desempeño probado, que otros electrodos.
- Puede ser usado en ambos procesos CA o CC.
- Mejor estabilidad del arco.
- La geometría de la punta no se degrada rápidamente como en otros electrodos.
- Rápida ignición de arco incluso a muy bajos amperajes.
- Rango de amperaje bajo a medio.
- Mejor arranque a bajo amperaje.

Especificación Química:
98.34% W + 1.5% La2O3 (Lantano) + 0.8% ZrO2 (Zirconio) + 0.8 % Y2O3 (Itrio)



Mayor duración: En la imagen se puede ver como el tungsteno E3 se calienta menos que el toriado al mismo amperaje.

En esta imagen vemos como después de 5 horas de soldadura controlada a 250 amperios, el E3 mantiene su geometría en la punta, mucho más completa que el toriado.

NOTA: La distribución de electrodos de tungsteno toriado al 2% se encuentra restringida (RD 551/2006). Posteriormente ampliada en la NTP-INSHT y en el reglamento sobre protección sanitaria contra radiaciones ionizantes (RD 783/2001).

JET-ARCO España se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, además de considerarse únicamente como guía de consulta.

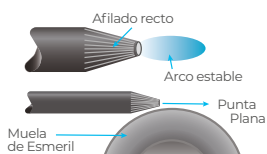


TIPS PARA EL AFILADO DE TUNGSTENO

PREPARACIÓN DE TUNGSTENO

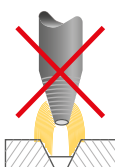
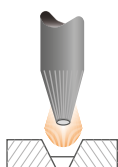
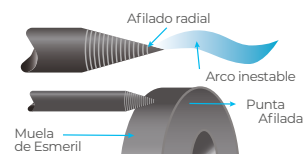
CORRECTO

Preparación ideal - Arco estable



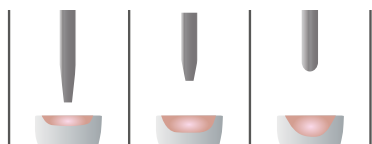
INCORRECTO

Preparación Incorrecta - Arco inestable



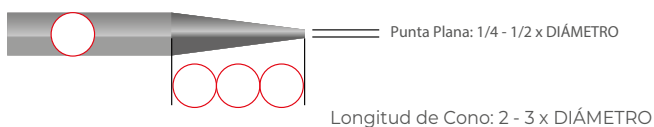
NOTA: No utilizar la rueda de molienda para otros trabajos, el tungsteno puede contaminarse y causar soldaduras de menor calidad.

El ángulo determinará la forma del cordón de soldadura y su medida. Generalmente si el ángulo es mayor incrementará la penetración y el ancho del cordón decrecerá.



PREPARACIÓN DE LA PUNTA

CCEN (-) ó CCEP (+)



Preparación de la punta para CC para máquinas inversoras o de transformador estilo antiguo

CAHF ó CAP

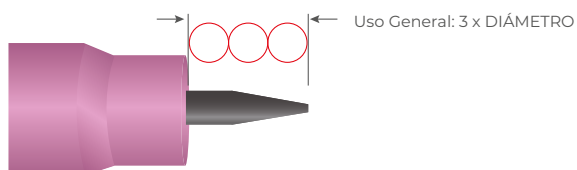


Dar forma esférica arqueando la punta sobre metales limpios a baja corriente CCEP (+), luego, lentamente incrementar la corriente para obtener el diámetro deseado de la bola. Regresar los ajustes a CA.

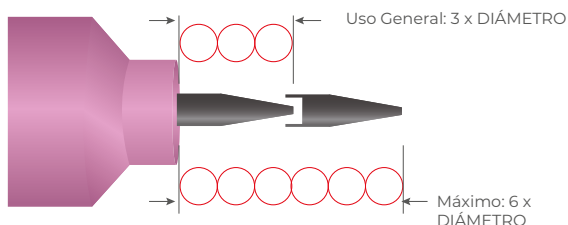
EXTENSIÓN DE TUNGSTENO

RESPECTO A LA TOBERA Y ÁNGULO DE LA ANTORCHA

CON DIFUSORES ESTÁNDAR



CON DIFUSORES GAS LENS

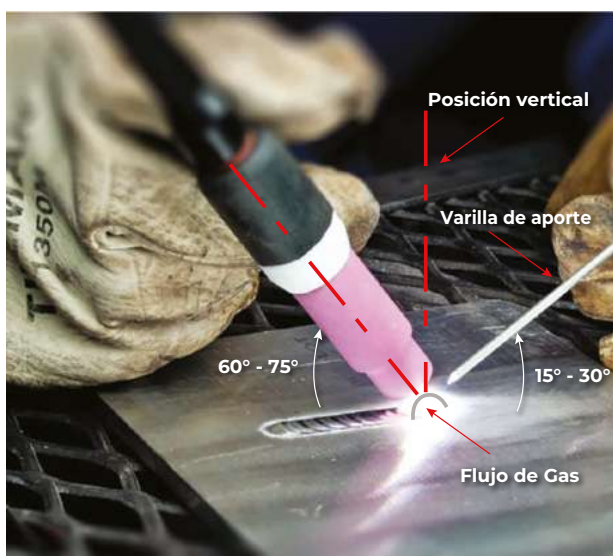


(En áreas sin corriente de aire)

POSICIONAMIENTO CORRECTO

Los ángulos sugeridos tanto para la varilla de aporte y la antorcha para soldar un cordón en placa, son los mismos ángulos que se usan para soldaduras a tope. La antorcha debe sujetarse a 60° - 75° de la superficie de metal

Asegúrese que la varilla de aporte se encuentra en el flujo de gas durante el proceso de soldar, entrando con un ángulo de 15° - 30° de inclinación.

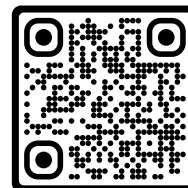


Tungsteno triple mezcla EWG-E3 morado

Aplicación: Todos los metales



Ref.	Diámetro por longitud mm / pulg	Unidades por blister	Blister por caja
J400ET	1,0 x 150 (3/64" x 6")	10	10
J401ET	1,6 x 150 (1/16" x 6")	10	10
J402ET	2,0 x 150 (5/54" x 6")	10	10
J403ET	2,4 x 150 (3/32" x 6")	10	10
J404ET	3,2 x 150 (1/8" x 6")	10	10
J405ET	1,0 x 175 (3/64" x 7")	10	10
J406ET	1,6 x 175 (1/16" x 7")	10	10
J407ET	2,0 x 175 (5/54" x 7")	10	10
J408ET	2,4 x 175 (3/324" x 7")	10	10
J409ET	3,2 x 175 (1/8" x 7")	10	10



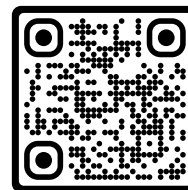
MORADO

Tungsteno lantano WL15 dorado

Aplicación: Inoxidables



Ref.	Diámetro por longitud mm / pulg	Unidades por blister	Blister por caja
J410ET	1,0 x 150 (3/64" x 6")	10	10
J411ET	1,6 x 150 (1/16" x 6")	10	10
J412ET	2,0 x 150 (5/54" x 6")	10	10
J413ET	2,4 x 150 (3/32" x 6")	10	10
J414ET	3,2 x 150 (1/8" x 6")	10	10
J415ET	1,0 x 175 (3/64" x 7")	10	10
J416ET	1,6 x 175 (1/16" x 7")	10	10
J417ET	2,0 x 175 (5/54" x 7")	10	10
J418ET	2,4 x 175 (3/324" x 7")	10	10
J419ET	3,2 x 175 (1/8" x 7")	10	10



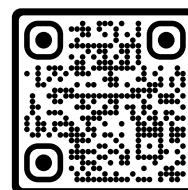
DORADO

Tungsteno lantano WL20 azul

Aplicación: Inoxidables y aluminios



Ref.	Diámetro por longitud mm / pulg	Unidades por blister	Blister por caja
J420ET	1,0 x 150 (3/64" x 6")	10	10
J421ET	1,6 x 150 (1/16" x 6")	10	10
J422ET	2,0 x 150 (5/54" x 6")	10	10
J423ET	2,4 x 150 (3/32" x 6")	10	10
J424ET	3,2 x 150 (1/8" x 6")	10	10
J425ET	1,0 x 175 (3/64" x 7")	10	10
J426ET	1,6 x 175 (1/16" x 7")	10	10
J427ET	2,0 x 175 (5/54" x 7")	10	10
J428ET	2,4 x 175 (3/324" x 7")	10	10
J429ET	3,2 x 175 (1/8" x 7")	10	10



AZUL

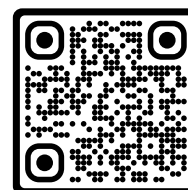


Tungsteno puro WT verde

Aplicación: Aluminio



Ref.	Diámetro por longitud mm / pulg	Unidades por blister	Blister por caja
J430ET	1,0 x 150 (3/64" x 6")	10	10
J431ET	1,6 x 150 (1/16" x 6")	10	10
J432ET	2,0 x 150 (5/64" x 6")	10	10
J433ET	2,4 x 150 (3/32" x 6")	10	10
J434ET	3,2 x 150 (1/8" x 6")	10	10
J435ET	1,0 x 175 (3/64" x 7")	10	10
J436ET	1,6 x 175 (1/16" x 7")	10	10
J437ET	2,0 x 175 (5/64" x 7")	10	10
J438ET	2,4 x 175 (3/32" x 7")	10	10
J439ET	3,2 x 175 (1/8" x 7")	10	10



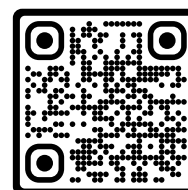
VERDE

Tungsteno zirconeado WZr3 marrón

Aplicación: Aluminio



Ref.	Diámetro por longitud mm / pulg	Unidades por blister	Blister por caja
J440ET	1,0 x 150 (3/64" x 6")	10	10
J441ET	1,6 x 150 (1/16" x 6")	10	10
J442ET	2,0 x 150 (5/64" x 6")	10	10
J443ET	2,4 x 150 (3/32" x 6")	10	10
J444ET	3,2 x 150 (1/8" x 6")	10	10
J445ET	1,0 x 175 (3/64" x 7")	10	10
J446ET	1,6 x 175 (1/16" x 7")	10	10
J447ET	2,0 x 175 (5/64" x 7")	10	10
J448ET	2,4 x 175 (3/32" x 7")	10	10
J449ET	3,2 x 175 (1/8" x 7")	10	10



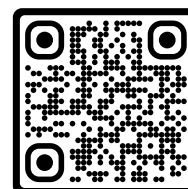
MARRÓN

Tungsteno zirconeado WZr8 blanco

Aplicación: Aluminios



Ref.	Diámetro por longitud mm / pulg	Unidades por blister	Blister por caja
J450ET	1,0 x 150 (3/64" x 6")	10	10
J451ET	1,6 x 150 (1/16" x 6")	10	10
J452ET	2,0 x 150 (5/64" x 6")	10	10
J453ET	2,4 x 150 (3/32" x 6")	10	10
J454ET	3,2 x 150 (1/8" x 6")	10	10
J455ET	1,0 x 175 (3/64" x 7")	10	10
J456ET	1,6 x 175 (1/16" x 7")	10	10
J457ET	2,0 x 175 (5/64" x 7")	10	10
J458ET	2,4 x 175 (3/32" x 7")	10	10
J459ET	3,2 x 175 (1/8" x 7")	10	10



BLANCO

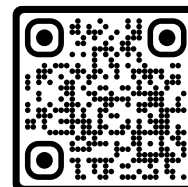


Tungsteno ceriado WC20 gris

Aplicación: Inoxidables y aluminio



Ref.	Diámetro por longitud mm / pulg	Unidades por blister	Blister por caja
J460ET	1,0 x 150 (3/64" x 6")	10	10
J461ET	1,6 x 150 (1/16" x 6")	10	10
J462ET	2,0 x 150 (5/54" x 6")	10	10
J463ET	2,4 x 150 (3/32" x 6")	10	10
J464ET	3,2 x 150 (1/8" x 6")	10	10
J465ET	1,0 x 175 (3/64" x 7")	10	10
J466ET	1,6 x 175 (1/16" x 7")	10	10
J467ET	2,0 x 175 (5/54" x 7")	10	10
J468ET	2,4 x 175 (3/32" x 7")	10	10
J469ET	3,2 x 175 (1/8" x 7")	10	10

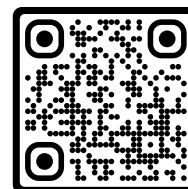


GRIS

Varilla de aportación TIG para acero al carbono ER70S-6



Ref.	Diámetro por longitud mm / pulg	Peso de empaquete
J700VA	1,2 x 1000 (3/64" x 39")	5 kg
J701VA	1,6 x 1000 (1/16" x 39")	5 kg
J702VA	2,0 x 1000 (5/54" x 39")	5 kg
J703VA	2,4 x 1000 (3/32" x 39")	5 kg
J704VA	3,2 x 1000 (1/8" x 39")	5 kg

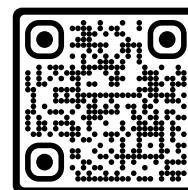


TIG CARBONO

Varilla de aportación TIG para acero inox. ER308L



Ref.	Diámetro por longitud mm / pulg	Peso de empaquete
J705VA	1,2 x 1000 (3/64" x 39")	5 kg
J706VA	1,6 x 1000 (1/16" x 39")	5 kg
J707VA	2,0 x 1000 (5/54" x 39")	5 kg
J708VA	2,4 x 1000 (3/32" x 39")	5 kg
J709VA	3,2 x 1000 (1/8" x 39")	5 kg



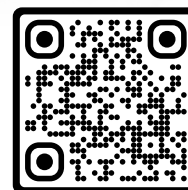
ER308L



Varilla de aportación TIG para acero inox. ER316L



Ref.	Diámetro por longitud mm / pulg	Peso de empaque
J710VA	1,2 x 1000 (3/64" x 39")	5 kg
J711VA	1,6 x 1000 (1/16" x 39")	5 kg
J712VA	2,0 x 1000 (5/64" x 39")	5 kg
J713VA	2,4 x 1000 (3/32" x 39")	5 kg
J714VA	3,2 x 1000 (1/8" x 39")	5 kg

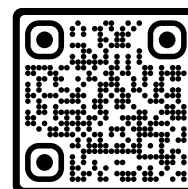


ER316L

Varilla de aportación TIG para aluminio ER5183



Ref.	Diámetro por longitud mm / pulg	Peso de empaque
J721VA	1,6 x 1000 (1/16" x 39")	5 kg
J722VA	2,0 x 1000 (5/64" x 39")	5 kg
J723VA	2,4 x 1000 (3/32" x 39")	5 kg
J724VA	3,2 x 1000 (1/8" x 39")	5 kg

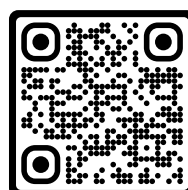


ER5183

Varilla de aportación TIG para aluminio ER5356



Ref.	Diámetro por longitud mm / pulg	Peso de empaque
J726VA	1,6 x 1000 (1/16" x 39")	5 kg
J727VA	2,0 x 1000 (5/64" x 39")	5 kg
J728VA	2,4 x 1000 (3/32" x 39")	5 kg
J729VA	3,2 x 1000 (1/8" x 39")	5 kg

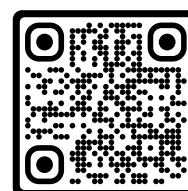


ER5356

Varilla de aportación TIG para aluminio ER4043



Ref.	Diámetro por longitud mm / pulg	Peso de empaque
J716VA	1,6 x 1000 (1/16" x 39")	5 kg
J717VA	2,0 x 1000 (5/64" x 39")	5 kg
J718VA	2,4 x 1000 (3/32" x 39")	5 kg
J719VA	3,2 x 1000 (1/8" x 39")	5 kg



ER4043





SOLDADURA EN ALUMINIO

El metal de aporte puede ser tanto alambre o varilla y debería ser compatible con la aleación base. El metal de aporte debe estar seco, libre de óxidos, grasa o cualquier otro material foráneo. Debe limpiarse muy bien con alcohol la superficie a soldar así como el aporte. La calidad de la soldadura dependerá de la limpieza de

ALUMINIO (CAHF)									
CALIBRE METAL	TIPO DE UNIONES	MEDIDAS TUNGSTENO	VARILLA DE APOORTE TAMAÑO	TAMAÑO COPA	FLUJO DE GAS			AMPERIOS SOLDADURA	VELOCIDAD DE DESPLAZAMIENTO
					TIPO	Cfh (l/min)	Psi		
1.6mm	A tope	1.6mm	1.6mm	4, 5, 6	ARGON	15 (7)	20	60-80	307.2mm
	Angulo								
3.2mm	A tope	2.4mm	3.2mm	6, 7	ARGON	17 (8)	20	125-145	307.2mm
	Angulo		1.6mm						
4.8mm	A tope	3.2mm	3.2mm	7, 8	ARGON/HELIO	21 (10)	20	195-220	258.6mm
	Angulo								
6.4mm	A tope	4.8mm	3.2mm	8, 10	ARGON/HELIO	25 (12)	20	260-300	256mm
	Angulo								

SOLDADURA EN ACERO DE BAJA ALEACIÓN

Aceros con bajo o medio grado de carbono, menor a un 0.30% y menor a 2.5cm de grosor, generalmente no requieren un precalentamiento. Una excepción de esto es soldar en juntas altamente restringidas, estas deben precalentarse para minimizar el encogimiento de las grietas. En la base de la aleación de acero como el cromo-molibdeno poseerán áreas afectadas por el alto impacto calorífico al terminar la soldadura, esto es causado por el rápido enfriamiento de los materiales base.

ACERO DE BAJA ALEACIÓN CCEN (-)									
CALIBRE METAL	TIPO DE UNIONES	MEDIDAS TUNGSTENO	VARILLA DE APOORTE TAMAÑO	TAMAÑO COPA	FLUJO DE GAS			AMPERIOS SOLDADURA	VELOCIDAD DE DESPLAZAMIENTO
					TIPO	Cfh (l/min)	Psi		
1.6mm	A tope	1.6mm	1.6mm	4, 5, 6	ARGON	15 (7)	20	95-135	384mm
	Angulo								
3.2mm	A tope	1.6mm	2.4mm	4, 5, 6	ARGON	15 (7)	20	145-205	258.6mm
	Angulo	2.4mm							
4.8mm	A tope	2.4mm	3.2mm	7, 8	ARGON	16 (6.5)	20	210-260	256mm
	Angulo								
6.4mm	A tope	3.2mm	4.0mm	8, 10	ARGON	18 (8.5)	20	240-300	256mm
	Angulo(2)								

SOLDADURA EN TITANIO

Pequeñas cantidades de impurezas, particularmente oxígeno y nitrógeno, causan un abramantamiento del titanio caliente o fundido por encima de los 500°F (260°C). El metal fundido en las zonas afectadas por el calor deben ser cubiertas por una manta protectora de gas inerte. El Titanio requiere una fuerte presión positiva de argón o helio como apoyo en la parte inicial de la soldadura, así mismo como una prolongada protección de argón en la cola de arrastre para proteger al metal mientras se enfría.

TITANIO CCEN (-)									
CALIBRE METAL	TIPO DE UNIONES	MEDIDAS TUNGSTENO	VARILLA DE APOORTE TAMAÑO	TAMAÑO COPA	FLUJO DE GAS			AMPERIOS SOLDADURA	VELOCIDAD DE DESPLAZAMIENTO
					TIPO	Cfh (l/min)	Psi		
1.6mm	A tope	1.6mm	none	4, 5, 6	ARGON	15 (7)	20	90-110	256mm
	Angulo								
3.2mm	A tope	2.4mm	1.6mm	5, 6, 7	ARGON	15 (7)	20	190-220	230.4mm
	Angulo								
4.8mm	A tope	2.4mm	3.2mm	6, 7, 8	ARGON	20 (10)	20	220-250	204.8mm
	Angulo								
6.4mm	A tope	3.2mm	3.2mm	8, 10	ARGON	30 (15)	20	275-310	204.8mm
	Angulo								

SOLDADURA EN ACEROS INOXIDABLES

En soldaduras TIG de acero inoxidable, se usan varillas de aporte con prefijos ER. Sólo debe usarse varillas de aporte sin recubrimiento. Metales ligeros de un calibre menor a 1.6mm de ancho. Siempre deberían ser soldados con CCEN (Polaridad Directa) usando gas Argón. Seguir las precauciones correspondientes para soldar inoxidables como tener superficies limpias, electrodos secos, usar sólo herramientas de acero inoxidable, cepillos.

ACERO INOXIDABLE CCEN (-)									
CALIBRE METAL	TIPO DE UNIONES	MEDIDAS TUNGSTENO	VARILLA DE APOORTE TAMAÑO	TAMAÑO COPA	FLUJO DE GAS			AMPERIOS SOLDADURA	VELOCIDAD DE DESPLAZAMIENTO
					TIPO	Cfh (l/min)	Psi		
1.6mm	A tope	1.6mm	1.6mm	4, 5, 6	ARGON	11 (5.5)	20	80-100	307.2mm
	Angulo								
3.2mm	A tope	1.6mm	2.4mm	4, 5, 6	ARGON	11 (5.5)	20	120-140	307.2mm
	Angulo								
4.8mm	A tope	2.4mm	3.2mm	5, 6, 7	ARGON	13 (6)	20	200-250	307.2mm
	Angulo	2.4mm 3.2mm							
6.4mm	A tope	3.2mm	4.8mm	8, 10	ARGON	13 (6)	20	275-350	256mm
	Angulo								

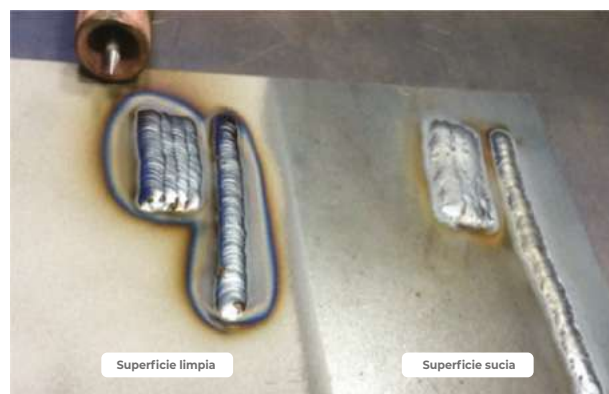
SOLDADURA EN MAGNESIO

El magnesio fue uno de los primeros metales en ser soldado comercialmente por un TIG. Las aleaciones de magnesio se dividen en 3 grupos. Estos son: 1) aluminio-zinc-magnesio, 2) aluminio-magnesio, y 3) manganeso-magnesio. Ya que el magnesio absorbe a un número de ingredientes dañinos y se oxida rápidamente cuando está sujeto al calor de la soldadura, las soldaduras TIG en una atmósfera con gas inerte es distintivamente ventajosa. Soldar magnesio es similar en varios aspectos a soldar aluminio. El magnesio requiere una presión positiva de argón de apoyo en la parte inicial de la soldadura.

MAGNESIO (CAHF)									
CALIBRE METAL	TIPO DE UNIONES	MEDIDAS TUNGSTENO	VARILLA DE APOORTE TAMAÑO	TAMAÑO COPA	FLUJO DE GAS			AMPERIOS SOLDADURA	VELOCIDAD DE DESPLAZAMIENTO
					TIPO	Cfh (l/min)	Psi		
1.6mm	A tope	1.6mm	2.4mm	5, 6	ARGON	13 (5)	15	60	512mm
	Angulo		3.2mm						
3.2mm	A tope	2.4mm	3.2mm	7, 8	ARGON	19 (9)	15	115	435.2mm
	Angulo		4.0mm						
6.4mm	A tope	4.8mm	4.0mm	8	ARGON	25 (12)	15	100-130	563.2mm
	Angulo								
12.8mm	A tope	6.4mm	4.8mm	10	ARGON	35 (17)	15	260	256mm
	Angulo								

IMPORTANCIA DE LA LIMPIEZA DEL MATERIAL ANTES DE SOLDAR

En la foto podemos apreciar cómo cambia la calidad de la soldadura según sea la limpieza del material, las dos soldaduras fueron hechas con los mismos parámetros, mismo material de aporte, solo cambia que una superficie estaba esmerilada con chorro de arena, la otra superficie estaba sin tratar y grasosa.

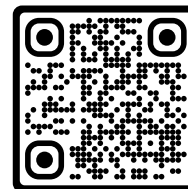




Varillas de aportación de bronce AWS RBCuZn-X



Ref.	Diámetro por longitud mm / pulg	Peso de empaquete
J750VA	1,6 x 1000 (1/16" x 40")	5 kg
J751VA	2,0 x 1000 (3/32" x 40")	5 kg
J752VA	3,2 x 1000 (1/8" x 40")	5 kg
J753VA	4,0 x 1000 (5/32" x 40")	5 kg
J754VA	5,0 x 1000 (3/16" x 40")	5 kg
J755VA	6,5 x 1000 (1/4" x 40")	5 kg

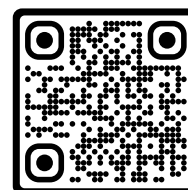


Varilla bronce

Varillas de aportación de plata AWS BAg-X



Ref.	Diámetro por longitud mm / pulg	Peso de paquete
J770	5% 1,6 x 1000 (1/16" x 40")	5 kg
J771	5% 2,0 x 1000 (3/32" x 40")	5 kg
J772	10% 1,6 x 1000 (1/16" x 40")	5 kg
J773	10% 2,0 x 1000 (3/32" x 40")	5 kg
J774	35% 1,6 x 1000 (1/16" x 40")	5 kg
J775	35% 2,0 x 1000 (3/32" x 40")	5 kg

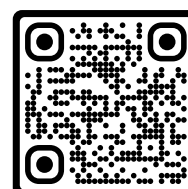


Varilla plata

Electrodos de carbón para corte



Ref.	Diámetro por longitud mm / pulg	Peso de paquete
J800EC	3,2 x 305 (1/8" x 12")	5 kg
J801EC	4,0 x 305 (5/32" x 12")	5 kg
J802EC	5,0 x 305 (3/16" x 12")	5 kg
J803EC	6,5 x 305 (1/4" x 12")	5 kg
J804EC	8,0 x 305 (5/16" x 12")	5 kg
J805EC	10,0 x 305 (3/8" x 12")	5 kg



Electrodo
carbón

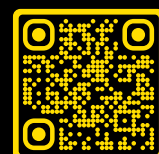
Equivalencias de milímetros a pulgadas disponibles en la penúltima página de este catálogo.

JET-ARCO®
ESPAÑA

HERRAMIENTAS Y MAQUINARIA



Aprende más sobre
Herramientas





JET-ARCO®
ESPAÑA

O1



Estructura

O2



Construcción

O3



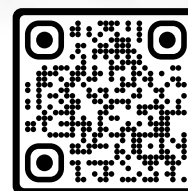
Minería

**SECTORES DE INFLUENCIA
DE NUESTRAS HERRAMIENTAS
Y MAQUINARIAS.**

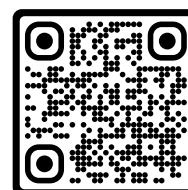
Fusión perfecta entre durabilidad
e innovación tecnológica de vanguardia.

**Ref. JA16TAT****Taladro atornillador bat. 16 V - 2 Ah**

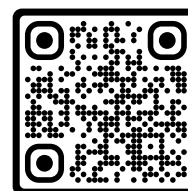
Potencia: 16 V
Velocidad sin carga: 1800 RPM
Capacidad de taladrado: 8/10/25 (tornillo, acero, madera)
Capacidad del portabroca: 10 mm
Unidades por caja: 10

Accesorios
incluidosCargador
inteligenteBatería
16 V 2 A**JA16TAT****Ref. JA16ATO****Atornillador bat. 16 V - 2Ah**

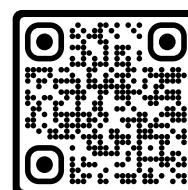
Potencia: 16 V
Velocidad sin carga: 2500 RPM
Capacidad del portabrocas: 6 mm (1/4")
Unidades por caja: 10

Accesorios
incluidosCargador
inteligenteBatería
16 V 2 A**JA16ATO****Ref. JA20TAP****Taladro atornillador percutor bat. 20 V - 2 Ah**

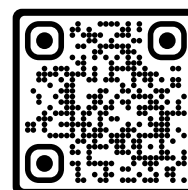
Potencia: 20 V
Velocidad sin carga: 1600 RPM
Capacidad de taladrado: 8/10/25 (Tornillo, acero, madera)
Capacidad del portabrocas: 10 mm
Unidades por caja: 5

Accesorios
incluidosCargador
inteligenteBatería
20 V 2 A**JA20TAP****Ref. JA20PTA****Taladro percutor bat. 20 V - 2 Ah**

Potencia: 20 V
Velocidad sin carga: 1600 RPM
Capacidad de taladrado: 8/10/25 (Tornillo, acero, madera)
Capacidad del portabrocas: 13 mm
Unidades por caja: 5

Accesorios
incluidosCargador
inteligenteBatería
20 V 2 A**JA20PTA****Ref. JA20DETA****Taladro demoledor Bat. 20 V - 4 Ah**

Potencia: 20 V
Velocidad sin carga: 1400 RPM
Impactos: 4500 IPM
Capacidad del portabrocas: 26 mm
Unidades por caja: 4

Accesorios
incluidosCargador
inteligenteBatería
20 V 4 A**JA20DETA**



Ref. J20TAIM

Taladro de impacto Bat. 20 V, 4 Ah

Potencia de motor: 20 V
 Velocidad sin carga: 2000 RPM
 Par de torsión: 400 N.m
 Capacidad del portabrocas: 12.7 mm (1/2")
 Unidades por caja: 5

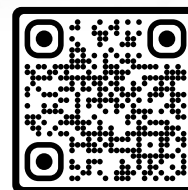
Accesorios incluidos



Cargador inteligente



Batería 20V 4A



J20TAIM



Ref. JA115AB

Amoladora/ Esmeril a batería 20 V, 4 Ah

Potencia: 20 V
 Velocidad sin carga: 9000 RPM
 Diámetro disco: 115 mm
 Unidades por caja: 5

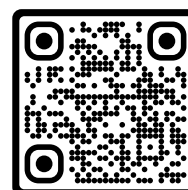
Accesorios incluidos



Cargador inteligente



Batería 20V 4A



JA115AB



Ref. JASCM20V

Sierra circular Bat. 20 V - 4 Ah, 6 Ah

Potencia: 20 V
 Velocidad sin carga: 6000 RPM
 Tamaño hoja de sierra: 140 mm
 Unidades por caja: 4

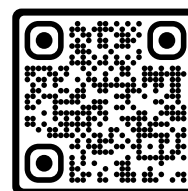
Accesorios incluidos



Cargador inteligente



Batería 20V 4A



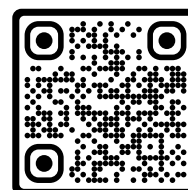
JASCM20V



Ref. R40021V

Cargador inteligente de batería 20 V

Potencia máxima: 20 V
 Indicadores de carga: Led
 Salidas de carga: 2 A, 4 A y 6 A
 Unidades por caja: 20



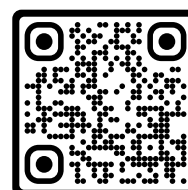
R40021V



Ref. R40116V

Cargador de baterías de 16 V

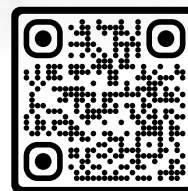
Potencia máxima: 16 V
 Salidas de carga: 2 A
 Unidades por caja: 20



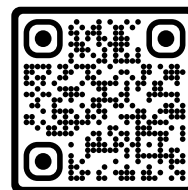
R40116V

**Ref. R410B16****Batería JET-ARCO para taladro de mano 16 V, 2 A**

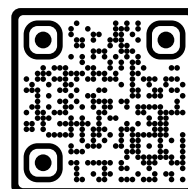
Potencia:	17 V
Salida de carga:	2 A
Unidades por caja:	20

**R410B16****Ref. R411B2A****Batería JET-ARCO 20 V, 2 A**

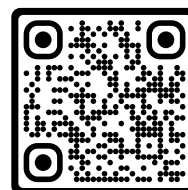
Potencia:	20 V
Salida de carga:	2 A
Unidades por caja:	20

**R411B2A****Ref. R411B4A****Batería JET-ARCO 20 V, 4 A**

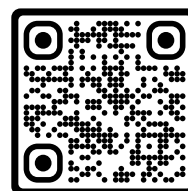
Potencia:	20 V
Salida de carga:	4 A
Unidades por caja:	20

**R411B4A****Ref. R411B6A****Batería JET-ARCO 20 V, 6 A**

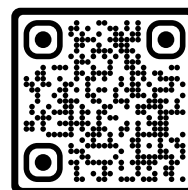
Potencia:	20 V
Salida de carga:	6 A
Unidades por caja:	20

**R411B6A****Ref. JAEE1050****Estación de energía Lithium EE5800Li**

Potencia nominal de salida:	3000 w
Protección de sobrecarga:	30 A
Voltaje de batería:	72 V
Capacidad de batería:	5627 Wh
Unidades por caja:	1

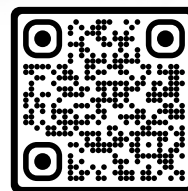
**JAEE1050****Ref. JA115AA****Amoladora/ Esmeril 1050 W, 100/115 mm (4 1/2")**

Potencia de entrada:	1050 W
Velocidad sin carga:	10000 RPM
Diámetro de disco:	100/115 mm
Unidades por caja:	6

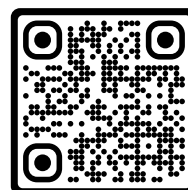
**JA115AA**

**Ref. JA180AA****Amoladora/esmeril, 2000 W, 180 mm(7")**

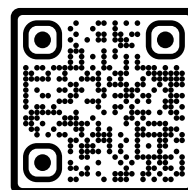
Potencia de entrada: 2000 W
Velocidad sin carga: 8000 RPM
Diámetro de disco: 180 mm
Unidades por caja: 4

**JA180AA****Ref. JA230AA****Amoladora/Esmeril, 3000 W, 230 mm (9")**

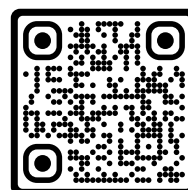
Potencia de entrada: 3000 W
Velocidad sin carga: 6600 RPM
Diámetro de disco: 230 mm
Unidades por caja: 2

**JA230AA****Ref. JA180PU****Pulidora profesional, 1300 W, 180 mm**

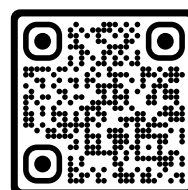
Potencia de entrada: 1300 W
Velocidad sin carga: 3200 RPM
Diámetro de disco: 180 mm
Unidades por caja: 4

**JA180PU****Ref. JA355TA****Tronzadora de metal, 2600 W, 355 mm (14")**

Potencia de entrada: 2600 W
Velocidad sin carga: 3700 RPM
Diámetro de disco: 355 mm
Unidades por caja: 1

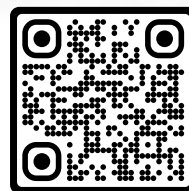
**JA355TA****Ref. JA710TLA****Taladro atornillador, 710 W**

Potencia de entrada: 710 W
Velocidad sin carga: 3600 RPM
Capacidad de taladrado: 13 mm (acero)/ 25mm (madera)
Capacidad del portabrocas: 10 mm
Unidades por caja: 10

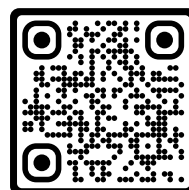
**JA710TLA**

**Ref. JA710TLP****Taladro atornillador percutor, 710 W**

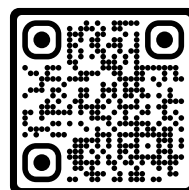
Potencia de entrada:	710 W
Velocidad sin carga:	2800 RPM
Capacidad de taladrado:	10 mm (acero)/ 25mm (madera)
Capacidad del portabrocas:	13 mm
Unidades por caja:	8

**JA710TLP****Ref. JA800TLP****Taladro percutor, 800 W, SDS**

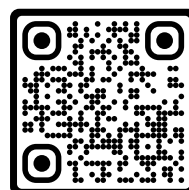
Potencia de entrada:	800 W
Velocidad sin carga:	5200 RPM
Capacidad de taladrado:	13 mm (acero)/ 26 mm (concreto) / 30 mm (madera)
Unidades por caja:	4

**JA800TLP****Ref. JATD1050****Taladro demoledor eléctrico, 1050 W, SDS-Plus**

Potencia de entrada:	1050 W
Velocidad sin carga:	970 RPM
Impactos por min.:	4350 impact rate
Capacidad de taladrado:	13 mm (acero)/ 28 mm (concreto) / 30 mm (madera)
Unidades por caja:	2

**JATD1050****Ref. JAMD1500****Martillo demoledor eléctrico, 1500 W, SDS-Max**

Potencia de entrada:	1500 W
Impactos por min.:	2000
Potencia de impacto:	27J
Unidades por caja:	1

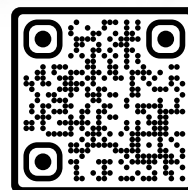
**JAMD1500****Ref. JAMD1600****Martillo demoledor eléctrico, 1600 W, Hex-30**

Potencia de entrada:	1600 W
Impactos por min.:	1900 impact rate
Potencia de impacto:	46 J
Unidades por caja:	1

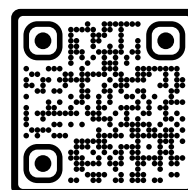
**JAMD1600**

**Ref. JASCM185****Sierra circular, 1250 W, 185 mm**

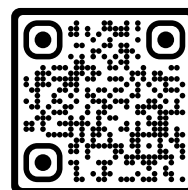
Potencia de entrada:	1250 W
Velocidad sin carga:	5000 RPM
Diámetro de disco:	185 mm
Unidades por caja:	4

**JASCM185****Ref. JASCM305****Sierra circular Expert ,2800 W, 305 mm**

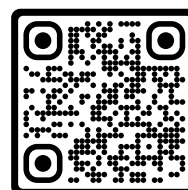
Potencia de entrada:	2800 W
Velocidad sin carga:	3300 RPM
Diámetro de disco:	305mm
Unidades por caja:	2

**JASCM305****Ref. JAING255****Sierra ingletadora Expert, 1650 W, 255 mm**

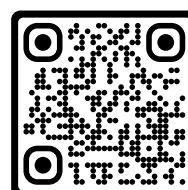
Potencia de entrada:	1650 W
Velocidad sin carga:	6000 RPM
Diámetro de disco:	255 mm
Unidades por caja:	1

**JAING255****Ref. JAFRE400****Fresadora para madera compacta, 650 W, 1,9 kg.**

Potencia de entrada:	650 W
Velocidad sin carga:	32000 RPM
Profundidad de corte:	6 mm
Unidades por caja:	10

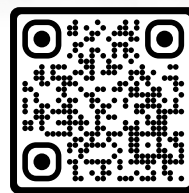
**JAFRE400****Ref. JAFR1800****Fresadora para madera Expert, 1800 W, 12 mm**

Potencia de entrada:	1800 W
Velocidad sin carga:	23000 RPM
Diámetro máximo pinza:	12 mm
Unidades por caja:	4

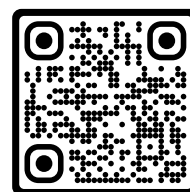
**JAFR1800**

**Ref. JALOR320****Lijadora orbital Expert, 320 W, 93 x 182 mm**

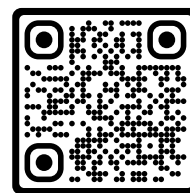
Potencia de entrada:	320 W
Velocidad sin carga:	15000 RPM
Dimensión de base:	93 x 182 mm
Unidades por caja:	8

**JALOR320****Ref. JALOR280****Lijadora orbital compacta, 280 W, 110 x 100 mm**

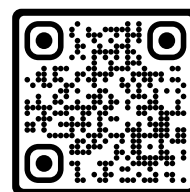
Potencia de entrada:	280 W
Velocidad sin carga:	13000 RPM
Dimensión de base:	110 x 100 mm
Unidades por caja:	12

**JALOR280****Ref. JASCAL65****Sierra de calar compacta 65 mm
(Madera 65 mm, acero 6 mm)**

Potencia de entrada:	550 W
Velocidad sin carga:	500-3000 RPM
Capacidad de corte:	65 mm madera / 6 mm acero
Unidades por caja:	6

**JASCAL65****Ref. JACEP950****Cepilladora eléctrica Expert, 950 W, 90 mm**

Potencia de entrada:	950 W
Velocidad sin carga:	14800 RPM
Ancho de corte:	90 mm
Profundidad de corte:	2 mm
Unidades por caja:	4

**JACEP950****Ref. JASOP650****Soplador eléctrico, 650 W, 2.8 m3/min**

Potencia de entrada:	650 W
Velocidad sin carga:	16000 RPM
Caudal de aire:	2.8 m3/min
Unidades por caja:	6

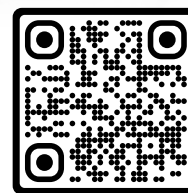
**JASOP650**



Ref. JACOD110

Cortadora diamante piedra/mármol/granito

Potencia de entrada:	1600 W
Velocidad sin carga:	13000 RPM
Diámetro de disco:	110 mm
Unidades por caja:	4



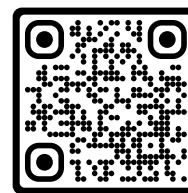
JACOD110



Ref. JACOD125

**Cortadora diamante Expert
(Paredes de concreto)**

Potencia de entrada:	2000 W
Velocidad sin carga:	6000 RPM
Diámetro de disco:	125 mm
Unidades por caja:	4



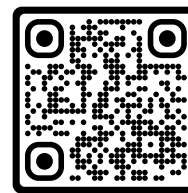
JACOD125



Ref. JACOD195

Cortadora disco diamante Expert industrial

Potencia de entrada:	3200 W
Velocidad sin carga:	6700 RPM
Diámetro de disco:	190-195 mm
Profundidad de corte:	65 mm
Unidades por caja:	6



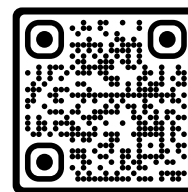
JACOD195



Ref. JATAV120

Taladro de diamante Expert vertical

Potencia de entrada:	1600 W
Velocidad sin carga:	2000 RPM
Diámetro de broca:	120 mm
Unidades por caja:	4



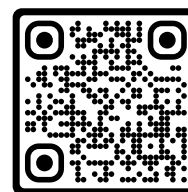
JATAV120



Ref. JATAV280

Taladro de diamante Expert vertical

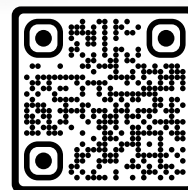
Potencia de entrada:	2800 W
Velocidad sin carga:	700 RPM
Diámetro de broca:	215 mm
Unidades por caja:	1



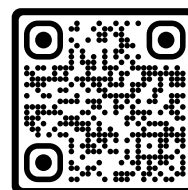
JATAV280

**Ref. JACOM135****Compresor de aire sin aceite 135L/min**

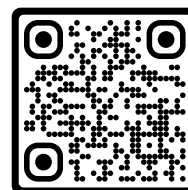
Voltaje:	110 V
Potencia de entrada:	900 W
Potencia del motor:	1.8 HP
Velocidad sin carga:	2850 RPM
Entrega máxima:	135 L/min
Presión:	0.8 Mpa
Volumen de contenedor:	6 L
Unidades x caja:	1

**JACOM135****Ref. JACOM175****Compresor de aire sin aceite 175L/min**

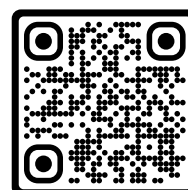
Voltaje:	110 V
Potencia de entrada:	1350 W
Potencia del motor:	1.8 HP
Velocidad sin carga:	2800 RPM
Entrega máxima:	175 L/min
Presión:	0.8 Mpa
Volumen de contenedor:	30 L
Unidades x caja:	1

**JACOM175****Ref. JACOM350****Compresor de aire sin aceite 350L/min**

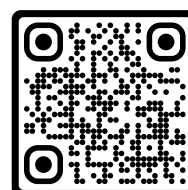
Voltaje:	110 V
Potencia de entrada:	1350 W x 2
Potencia del motor:	3.6 HP
Velocidad sin carga:	2800 RPM
Entrega máxima:	350 L/min
Presión:	0.8 Mpa
Volumen de contenedor:	60 L
Unidades x caja:	1

**JACOM350****Ref. JACOM525****Compresor de aire sin aceite Expert 525L/min**

Voltaje:	220 V
Potencia de entrada:	1350 W x 3
Potencia del motor:	3.6 HP
Velocidad sin carga:	2800 RPM
Entrega máxima:	525 L/min
Presión:	0.8 Mpa
Volumen de contenedor:	90 L
Unidades x caja:	1

**JACOM525****Ref. JACO1000****Compresor de aire sin aceite Expert 1000L/min**

Voltaje:	220 V
Potencia de entrada:	1350 W x 4
Potencia del motor:	7.2 HP
Velocidad sin carga:	1380 RPM
Entrega máxima:	1000 L/min
Presión:	0.8 Mpa
Volumen de contenedor:	180 L
Unidades x caja:	1

**JACO1000**



Comparativa de características de compresores JET-ARCO con antiguas tecnologías.

COMPRESORES JET-ARCO



JACOM135



JACOM175



JACOM350



JACOM525



JACO1000

Descarga máxima (lpm):	135	175	350	525	1.000
Antiguas tecnologías	160	195	320	472	875
Volumen del tanque de aire (L):	6	30	60	90	180
Antiguas tecnologías	6	50	50	270	500
Potencia de entrada (W):	900	1.350	1.350 x 2 2.700	1.350 x 3 4.050	1.350 x 4 5.400
Antiguas tecnologías	2.200	2.200	2.200	4.000	5.500
No. de motores (uds):	1	1	2	3	4
Antiguas tecnologías	1	1	1	1	1
Potencia (Hp):	1.2	1.8	3.6	5.4	7.2
Antiguas tecnologías	1.5	2	3	5.5	7.5
Nivel sonoro (dB)	65	78	82	86	85
Antiguas tecnologías	85	90	95	100	115
Presión máxima (mpa):	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Antiguas tecnologías	0,8	0,8	1	1,4	1,1
Presión máxima (psi):	116	116	116	116	116
Antiguas tecnologías	116	116	145	203	160
Velocidad sin de carga (rpm):	2.850	2.800	2.800	2.800	2.800
Antiguas tecnologías	116,03	2.850	1.420	650	1.000

NOTA: Los compresores JET-ARCO no requieren cambio de aceite.



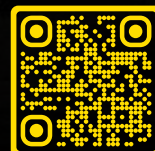
JET-ARCO®
ESPAÑA

DISCOS ABRASIVOS

CORTE - DESBASTE - FLAP



Aprende más sobre
Discos abrasivos





DISCO DE CORTE Y DESBASTE

Los discos abrasivos JET-ARCO están formados por miles de granos abrasivos unidos para formar una única herramienta de corte. A medida que el disco entra en contacto con la superficie, los granos expuestos comienzan a cortar y desbastar el material.

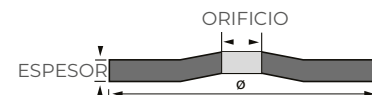
A medida que los discos desbastan, el material fractura la superficie de los granos, exponiendo nuevos puntos de corte. También desgasta el aglutinante que los une, exponiendo nuevos granos, este proceso continúa hasta que el disco se desgasta completamente.

INDICACIÓN DE MEDIDAS

Corte plano



Corte cóncavo



TIPOS DE GRANOS ABRASIVOS

CORINDÓN / ÓXIDO DE ALUMINIO (A)

Grano resistente y duradero utilizado para cortar, desbastar y pulir metal en abrasivos aglutinados, metal, madera y revestimientos en abrasivos revestidos.

ÓXIDO DE ALUMINIO TRATADO

Grano de óxido de aluminio con un revestimiento que aumenta la fortaleza de la unión, para lograr una mayor vida útil de los abrasivos aglomerados.

CARBURO DE SILICIO (C)

Grano muy duro y quebradizo utilizado en hormigón y metales muy blandos o muy duros en abrasivos aglomerados, y para un acabado extrafino de metales y revestimientos en abrasivos revestidos.

CORINDÓN DE CIRCONIO (Z)

Grano duro y duradero con una estructura de cristal muy fina para crear muchos más bordes de corte en cada grano. Utilizado para una máxima eliminación de metal en abrasivos aglomerados y revestidos.

CERÁMICA (OC)

Grano duro y duradero con una estructura de cristal muy fina para crear muchos más bordes de corte en cada grano. Utilizado para una máxima eliminación de metal en abrasivos aglomerados y revestidos.

IDENTIFICACIÓN DE DISCOS ABRASIVOS

COLOR SEGÚN SU USO:

JET-ARCO hace uso de un código de color reconocido en el sector, ayudando de esta manera al usuario a identificar el disco abrasivo aglomerado adecuado para cada uso.

Metales Ferrosos	Rojo
Inoxidable	Azul
Aluminio	Gris
Piedra	Verde

LEYENDA:

- Referencia del producto.
- Denominación EN 12413.
- Uso del disco (Esp./Ing.).
- Diámetro del disco (mm).
- Diámetro del disco (pulg.).
- Medidas del disco (mm).
- Medidas del disco (pulg.).
- Norma: Seguridad internacional.
- Código de barra.
- Fecha de vencimiento.
- Página web fabricante.
- Norma internacional EN12413.
- Normas de seguridad.
- Código de color según su aplicación.
- Tipo de disco.



DENOMINACIÓN EN:

A 46 T BF
1 2 3 4

1. Tipo de grano: A
(Óxido de aluminio o Corindón). Grano resistente y duradero utilizado para cortar, desbastar y pulir metal en abrasivos.

2. Tamaño de grano: 46
Tamaño de grano según ISO 8486.

3. Grado de dureza: T
(muy duro) Alto rendimiento en dureza T, para trabajos industriales en condiciones mas duras.

4. Tipo de aglomerante: BF
Aglomerante de resina sintética reforzado con doble malla de fibra.

IDENTIFICACIÓN DE DISCOS ABRASIVOS JET-ARCO



Usar gafas protectoras.



Usar mascarilla.



Seguir las instrucciones de seguridad.



No admisible para amolado lateral.



Usar guantes protectores



Proteger los oídos.



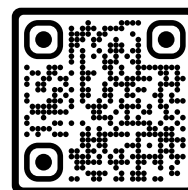
No utilizar discos dañados.



Disco de corte plano T41



Ref.	Dimensiones de disco mm (pulg.)	Materiales a cortar	Especificación	Discos por caja
S800DC	115 x 1 (4 1/2" x 3/64")	Inox/hierro	A46 T BF	200
S801DC	115 x 1.6 (4 1/2" x 1/16")	Inox/hierro	A36 S BF	200
S802DC	115 x 3 (4 1/2" x 1/8")	Hierro	A30 R BF	200
S804DC	125 X 1 (5" X 3/64")	Inox/hierro	A46 T BF	200
S805DC	125 X 1.6 (5" X 1/16")	Inox/hierro	A46 T BF	200
S806DC	125 X 3 (5" X 1/8")	Hierro	A30 R BF	200
S808DC	180 X 1.6 (7" X 1/16")	Inox/hierro	A36 S BF	160
S810DC	230 X 1.9 (9" X 5/64")	Inox/hierro	A36 R BF	80
S811DC	230 X 3 (9" X 1/8")	Inox/hierro	A30 R BF	60
S814DC	350 X 2.7 (14" X 7/64")	Inox/hierro	A30 T BF	25

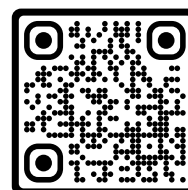


DISCO PLANO



Disco de corte cóncavo T42

S830DC	115 x 1 (4 1/2" x 3/64")	Inox/Hierro	A 30 T BF	200
S831DC	125 X 1 (5" X 3/64")	Inox/Hierro	A 30 T BF	200
S832DC	180 x 1.6 (7" x 1/16")	Inox/Hierro	A 30 T BF	160

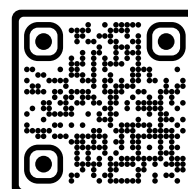


CONCAVO

Disco de corte desbaste / esmeril T27



Ref.	Dimensiones de disco mm (pulg.)	Materiales a cortar	Especificación	Discos por caja
S803DD	115 x 6 (4 1/2" x 1/4")	Hierro	A24 RS BF	100
S807DD	125 X 6 (5" X 1/4")	Hierro	A24 R BF	100
S809DD	180 x 6 (7" x 1/4")	Hierro	A24 R BF	50
S812DD	230 X 6 (9" X 1/4")	Hierro	A30 T BF	40



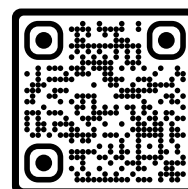
DISCO DESBASTE

Disco de láminas (Verde) T29

Partículas de óxido de zirconio



Ref.	Diámetro de disco mm (pulg.)	Especificación	Discos por caja
S977DF	115 (4 1/2")	Z40 T29	200
S978DF	115 (4 1/2")	Z60 T29	200
S979DF	115 (4 1/2")	Z80 T29	200
S980DF	125 (5")	Z40 T29	200
S981DF	125 (5")	Z60 T29	200
S982DF	125 (5")	Z80 T29	200
S983DF	180 (7")	Z40 T29	100
S984DF	180 (7")	Z60 T29	100
S985DF	180 (7")	Z80 T29	100



FLAP VERDE

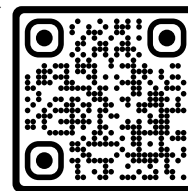


Disco de láminas (Marrón) T29

Partículas de óxido de aluminio



Ref.	Diámetro de disco mm (pulg.)	Especificación	Discos por caja
S950DF	115 (4 1/2")	A40 T29	200
S951DF	115 (4 1/2")	A60 T29	200
S952DF	115 (4 1/2")	A80 T29	200
S953DF	125 (5")	A40 T29	200
S954DF	125 (5")	A60 T29	200
S955DF	125 (5")	A80 T29	200
S956DF	180 (7")	A40 T29	100
S957DF	180 (7")	A60 T29	100
S958DF	180 (7")	A80 T29	100



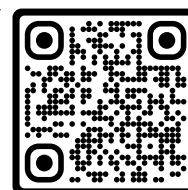
FLAP MARRÓN

Disco de láminas (Azul) T29

Partículas de zirconio



Ref.	Diámetro de disco mm (pulg.)	Especificación	Discos por caja
S959DF	115 (4 1/2")	ZA40 T29	200
S960DF	115 (4 1/2")	ZA60 T29	200
S961DF	115 (4 1/2")	ZA80 T29	200
S962DF	125 (5")	ZA40 T29	200
S963DF	125 (5")	ZA60 T29	200
S964DF	125 (5")	ZA80 T29	200
S965DF	180 (7")	ZA40 T29	100
S966DF	180 (7")	ZA60 T29	100
S967DF	180 (7")	ZA80 T29	100



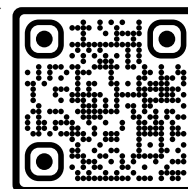
FLAP AZUL

Disco de láminas (Rojo) T29

Partículas de óxido de alumina cerámica



Ref.	Diámetro de disco mm (pulg.)	Especificación	Discos por caja
S968DF	115 (4 1/2")	WA40 T29	200
S969DF	115 (4 1/2")	WA60 T29	200
S970DF	115 (4 1/2")	WA80 T29	200
S971DF	125 (5")	WA40 T29	200
S972DF	125 (5")	WA60 T29	200
S973DF	125 (5")	WA80 T29	200
S974DF	180 (7")	WA40 T29	100
S975DF	180 (7")	WA60 T29	100
S976DF	180 (7")	WA80 T29	100



FLAP ROJO

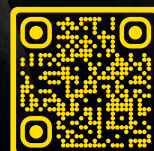
JET-ARCO®
ESPAÑA

EQUIPO DE PROTECCIÓN

INDIVIDUAL



Aprende más
sobre EPI



El equipo de protección ideal

Cabeza y hombros

- Pantallas
- Bandanas
- Gorras
- Gafas
- Capuz

Cuerpo

- Camiseta ignífuga
- Cazadoras
- Delantales

Manos

- Guantes técnicos
- Guantes protectores
- Guantes anticorte

Piernas y pies

- Pantalón ignífugo
- Polainas



Ref. J700PJ

Pantalla para soldar automática Basic



Área de visión : 92,5 x 42,5 mm
 Procesos: MMA, TIG, MIG
 Encendido/apagado: Automático
 Unidades por caja: 20

Recambios disponibles:



Filtro estándar



Cubre filtro externo



Cubre filtro interno



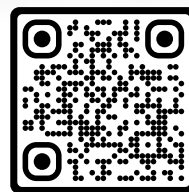
Lente de aumento



Arnés de sujeción



Arnés para pantallas



J700PJ

Ref. J701PJ

Pantalla automática Expert Serie Multi Duty 90



Área de visión : 100 x 83 mm
 Procesos: MMA, TIG, MIG, GRIND
 Tipo de filtro : Tecnología Visión Color Real
 Unidades por caja: 20

Recambios disponibles:



Filtro Visión color real



Cubre filtro externo



Cubre filtro interno



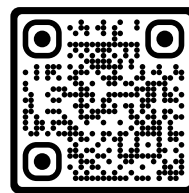
Lente de aumento



Arnés de sujeción



Arnés para pantallas



J701PJ

Ref. J702PJ

Pantalla automática Expert Serie MIG Duty 90



Área de visión : 100 x 83 mm
 Sensores: 4 tipo ARC
 Tipo de filtro : Tecnología Visión Color Real
 Unidades por caja: 20

Recambios disponibles:



Filtro Visión color real



Cubre filtro externo



Cubre filtro interno



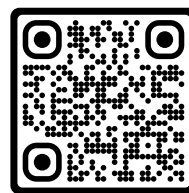
Lente de aumento



Arnés de sujeción



Arnés para pantallas



J702PJ

Ref. J703PJ

Pantalla automática Expert Serie TIG Duty 90



Área de visión : 100 x 83 mm
 Sensores: 4 tipo ARC
 Tipo de filtro : Tecnología Visión Color Real
 Unidades por caja: 20

Recambios disponibles:



Filtro Visión color real



Cubre filtro externo



Cubre filtro interno



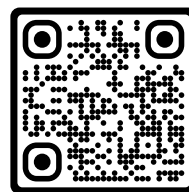
Lente de aumento



Arnés de sujeción



Arnés para pantallas



J703PJ

Ref. J704PJ

Pantalla automática Expert Serie Survival Darkness



Área de visión : 98 x 55 mm
 Procesos: MMA, TIG, MIG, GRIND, Minería
 Tipo de filtro : Tecnología Visión Color Real
 Unidades por caja: 20

Recambios disponibles:



Cubre filtro externo J759PJ



Cubre filtro interno J757PJ



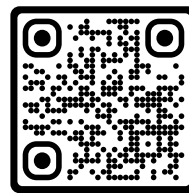
Filtro Visión color real



Arnés de sujeción



Arnés para pantalla



J704PJ



Ref. J705PJ

Pantalla automática Expert Serie Industrial Duty



Área de visión : 100 x 59 mm
 Procesos: MMA, TIG, MIG, Industria, Grind
 Tipo filtro: Tecnología Color Visión Real
 Unidades por caja: 8

Recambios disponibles:



Filtro Visión color real



Arnés de sujeción



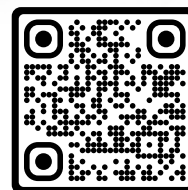
Arnés para pantallas



Cubre filtro externo J762PJ



Cubre filtro interno J763PJ



J705PJ

Ref. J706PJ

Pantalla automática Expert Serie Air Duty



Área de visión : 100 x 59 mm
 Procesos: MMA, TIG, MIG, Industria, Grind
 Ventilación: Unidad asistida de filtración de humo.
 Unidades por caja: 1

Recambios disponibles:



Filtro Visión color real



Sistema de filtrado de aire



Batería para sistema de filtrado



Arnés de sujeción



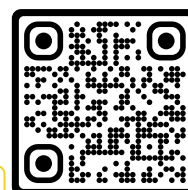
Arnés para pantallas



Cubre filtro externo J762PJ



Cubre filtro interno J763PJ



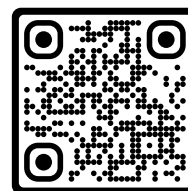
J706PJ

Ref. J707PJ

Gafas Pro Serie para soldadura TIG



Área de visión : 122 x 35 mm
 Sensores: 2 tipo ARC
 Encendido/apagado: Automático.
 Tipo de filtro : Tecnología Visión Color Real



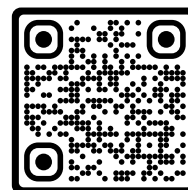
J707PJ

Ref. J708PJ

Lentes para puntear Pro Serie



Área de visión : 109 x 32,5 mm
 Encendido y apagado : Automático.
 Sensores: 2 tipo ARC
 Tipo de filtro : Tecnología Visión Color Real
 Unidades por caja: 50



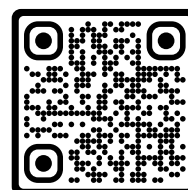
J708PJ

Ref. J720PJ

Pantalla para corte y desbaste



1. Área de visión: 203 x 195 x 1.8 mm
 2. Procesos: Corte con disco abrasivo y desbaste
 3. Lente: Transparente de PC no deformable con mejor rendimiento óptico.
 Unidades por caja: 20



J720PJ

CARACTERÍSTICAS DE PANTALLAS

TABLA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

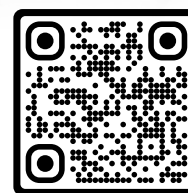
REFERENCIAS	J700PJ	J701PJ - J702PJ - J703PJ	J704PJ	J705PJ - J706PJ	J707PJ
Alimentación	Celda solar + 1 batería de Litio interna	Celdas solares + 1 batería de litio reemplazable	Celdas solares + 2 batería de litio reemplazable	Celdas solares + 2 baterías de litio reemplazables	Celdas solares + 1 batería de litio reemplazable
Área de visión (mm)	92,5 x 42,5	100 x 83	98 x 55	100 x 59,5	122,5 x 35
Temperatura	-5°C a 55°C	-5°C a 55°C	-5°C a 55°C	-5°C a 55°C	-5°C a 55°C
Protección UV/IR	Superior a DIN 15 continua	Superior a DIN 15 continua	Superior a DIN 15 continua	Superior a DIN 15 continua	Superior a DIN 15 continua
Grinding	No	Sí, DIN 4	Sí, DIN 4	Sí, DIN 4	Sí, DIN 4
Tono oscuro	DIN 9-13 externo	DIN 5-9/9-13. externo	DIN 5-9/9-13. externo	Ajuste interior. DIN 5-9/9-13	DIN 5-9/9-13. externo
Tiempo aclaramiento	Ajuste interior 0,1-0,8 s.	Ajuste exterior. 0,1-0,8 s.	Ajuste exterior. 0,1-0,8 s.	Ajuste interior 0,1-1,0 s.	Ajuste exterior. 0,1-0,8 s.
Tiempo oscurecimiento	3/10.000 s.	1/30.000 s	1/30.000 s	1/30.000 s.	3/10.000 s
Sensibilidad ajustable	Regulación interior	Regulación exterior	Continuo	Regulación interior DIGITAL	Regulación exterior
Clase óptica	1.1.2.2	1.1.1.1 (COLOR REAL)	1.1.1.1 (COLOR REAL)	1.1.1.1 (COLOR REAL)	1.1.1.2 (COLOR REAL)
Sensores ARC	2	4	4	4	2
Pulsador para testear la pantalla	Si	Si	Si	Si	No
Certificado CE del filtro automático y de la careta ANSI/CE	Si	Si	Si	Si	Si
Batería reemplazable	Si	Si	Si	Si	Si
Regulación interna switch time y delay (sensibilidad)	No	Si (externo)	Si (externo)	Si	Si (externo)
Válida para soldadura MMA/MIG/TIG	MODERADO	INDUSTRIAL	INDUSTRIAL	INDUSTRIAL	MODERADO
ANSI Z87,1	Si	Si	Si	Si	Si
EN379	Si	Si	Si	Si	Si
EN175	Si	Si	Si	Si	Si
Ventilación interna	No	No	Si	No	No
Luz LED externa	No	No	Si	No	No



Filtro color standard



Ref.	Compatible con	Unidades por caja
J750PJ	Pantalla J700PJ	50

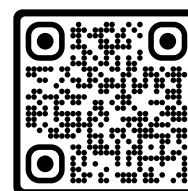


Filtro STD

Filtro visión color real



Ref.	Compatible con	Unidades por caja
J751PJ	Pantallas J701PJ, J702PJ, J703PJ	25
J752PJ	Pantallas J704PJ	25
J753PJ	Pantallas J705PJ, J706PJ	50



Filtro VCR

Cubre filtro externo



Ref.	Compatible con	Unidades por caja
J754PJ	Pantallas J700PJ	100
J756PJ	Pantallas J701PJ	100
J758PJ	Pantallas J702PJ	100
J759PJ	Pantallas J703PJ	100

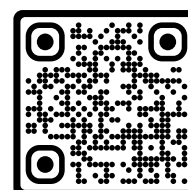


Ext cover

Cubre filtro interno



Ref.	Compatible con	Unidades por caja
J755PJ	Pantallas J700PJ	100
J757PJ	Pantallas J701PJ, J702PJ, J703PJ	100

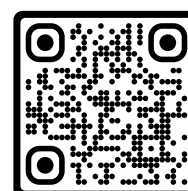


Int cover

Lente de aumento para pantallas



Ref.	Compatible con	Unidades por caja
J765PJ	Pantallas J700PJ	50
J766PJ	Pantallas J701PJ, J702PJ y J703PJ	50



Lens



Arnés para pantallas de soldar

Ref.	Compatible con	Unidades por caja
J767PJ	Disponible para todas las pantallas	50

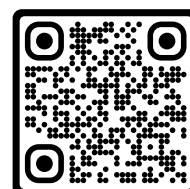


J767PJ



Arnés de sujeción para casco de protección (Casco no incluido)

Ref.	Compatible con	Unidades por caja
J768PJ	Disponible para todas las pantallas	150

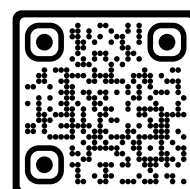


J768PJ



Sistema de filtrado de aire para pantalla J706PJ

Ref.	Descripción
J769PJ	Exclusivo para pantalla J706PJ

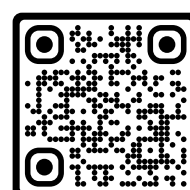


J769PJ



Batería para unidad de filtrado para pantalla J707PJ

Ref.	Compatible con
J770PJ	Exclusivo para pantalla J706PJ

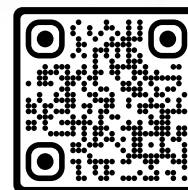


J770PJ

Guantes MMA rojo estándar 14"



Guante especial para trabajos que requieran protección térmica y mecánica, concebido principalmente para soldadura con electrodo revestido, piel de vacuno para la protección en contra de las salpicaduras de material fundido. El guante ideal para el trabajo diario con soldadura MMA.



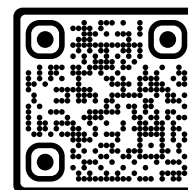
Ref.	Descripción	Unidades por caja
EP116M	Guante rojo estandar 14"	25

EP116

Guantes técnicos MMA-PRO Serie amarillo estándar 16"



Guante especial para trabajos que requieran alta protección térmica y mecánica, diseñado principalmente para soldadura con electrodo revestido. Insulado, piel suave al tacto sin perder protección en contra de las salpicaduras de material fundido, el guante ideal para el trabajo diario con soldadura MMA. Costuras en Kevlar.



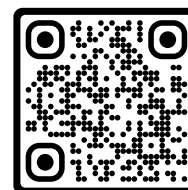
Ref.	Descripción	Unidades por caja
EP118	Guantes técnicos MMA-PRO Serie amarillo estándar 16"	25

EP118

Guantes técnicos MMA- Expert Serie 14"



Guante para expertos en MMA que requieran alta protección térmica y mecánica, concebido principalmente para soldadura con electrodo revestido, piel suave al tacto sin perder protección en contra de las salpicaduras de material fundido el guante ideal para el trabajo intenso, el guante para el experto en soldadura MMA. Costuras en Kevlar.



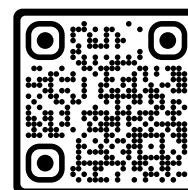
Ref.	Descripción	Unidades por caja
EP119	Guantes técnicos MMA-Expert Serie 14"	25

EP119

Guantes técnicos MIG-Pro Serie 16"



El guante MIG-MAG especial para trabajos que requieran alta protección térmica y mecánica, concebido principalmente para este proceso, insulado, piel suave al tacto sin perder protección en contra de las salpicaduras de material fundido el guante para uso diario en la soldadura MIG-MAG con protección a la abrasión y al desgaste en zonas determinadas para una mayor durabilidad. Costuras en Kevlar



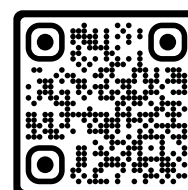
Ref.	Descripción	Unidades por caja
EP127	Guantes técnicos MIG-Pro Serie 16"	25

EP127

Guantes técnicos MIG-Expert Serie 14"



El guante MIG-MAG especial para trabajos que requieran alta protección térmica y mecánica, concebido principalmente para este proceso, insulado, piel suave al tacto sin perder protección en contra de las salpicaduras de material fundido, para uso diario en la soldadura MIG-MAG con protección a la abrasión y al desgaste en zonas determinadas para una mayor durabilidad. El guante de MIG para los más expertos. Costuras en Kevlar



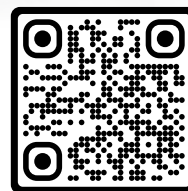
Ref.	Descripción	Unidades por caja
EP129	Guantes técnicos MIG-Expert Serie 14"	25

EP129



Guantes técnicos TIG-Pro Serie 16"

Guante especial para TIG, la mayor comodidad y protección térmica necesaria para este proceso, concebido principalmente para soldadura con varilla de aportación, doble insulado, piel suave al tacto sin perder protección en contra de las salpicaduras de material fundido, el guante para soldadura TIG con protección a la abrasión y al desgaste en zonas determinadas para una mayor durabilidad.



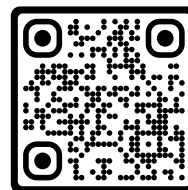
EP136

Ref.	Descripción	Unidades por caja
EP136	Guantes técnicos TIG-Pro Serie 16"	25



Guantes técnicos TIG-Expert Serie 14"

Guante especial para TIG, la mayor comodidad y protección térmica necesaria para este proceso, concebido principalmente para soldadura con varilla de aportación, doble insulado, piel suave al tacto sin perder protección en contra de las salpicaduras de material fundido, para expertos TIG con protección a la abrasión y al desgaste en zonas determinadas para una mayor durabilidad, resistente y cómodo.



EP137

Ref.	Descripción	Unidades por caja
EP137	Guantes técnicos TIG-Expert Serie 14"	25



Guantes técnicos TIG-Intruder Expert Serie (To the wrist)

Guante especial para expertos TIG, la mayor comodidad y protección térmica necesaria para este proceso, concebido principalmente para soldadura con varilla de aportación, doble insulado, piel suave al tacto sin perder protección en contra de las salpicaduras de material fundido, para expertos TIG con protección a la abrasión y al desgaste en zonas determinadas para una mayor durabilidad, a la muñeca para los más experimentados.



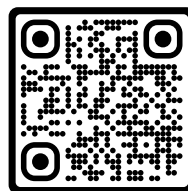
EP138

Ref.	Descripción	Unidades por caja
EP138	Guantes técnicos TIG-Intruder Expert Serie (To the wrist)	25



Guantes de protección-Driver Work Basic

Guante para trabajos multipropósito que requieran protección moderada a la abrasión, concebido principalmente para espacios y trabajos donde sea necesaria la protección de las manos, piel suave al tacto y superficie de gran resistencia al desgaste para una mayor durabilidad. Guante desarrollado para trabajos mecánicos moderados donde se necesite gran comodidad. En piel flor vacuno muy resistente al trabajo diario.



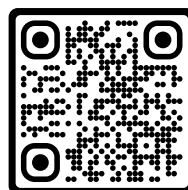
EP141

Ref.	Descripción	Unidades por caja
EP141	Guantes de protección-Driver Work Basic	25



Guantes de protección-Street PRO Serie

Guante para trabajos multipropósito que requieran protección moderada a la abrasión, concebido principalmente para espacios y trabajos donde sea necesaria la protección de las manos, piel suave al tacto y superficie de la palma en piel reforzada, gran resistencia al desgaste en zonas determinadas para una mayor durabilidad. Desarrollado para trabajos mecánicos moderados donde se necesite gran comodidad. En piel flor vacuno muy resistente al trabajo diario.



EP142

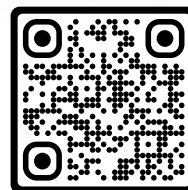
Ref.	Descripción	Unidades por caja
EP142	Guantes de protección-Street PRO Serie	25



Guantes de protección-Driver work Expert



Guante para trabajos multipropósito que requieran protección intensa a la abrasión, Concebido principalmente para espacios y trabajos donde sea necesaria la protección de las manos, piel suave al tacto y superficie de la palma en piel reforzada, Gran resistencia al desgaste en zonas determinadas para una mayor durabilidad. Desarrollado para trabajos mecánicos moderados donde se necesite gran comodidad. En Piel flor vacuno muy resistente al trabajo diario.



EP143

Ref.	Descripción	Unidades por caja
EP143	Guantes de protección-Driver Work Expert	25

Guantes de protección-Insulado todo clima



Guante para trabajos multipropósito que requieran protección a la abrasión, concebido principalmente para espacios y trabajos donde sea necesaria la protección de las manos, piel suave al tacto y superficie de la palma en tela reforzada, Gran resistencia al desgaste en zonas determinadas para una mayor durabilidad. Desarrollado para protección diaria donde se necesite gran comodidad. En piel flor vacuno.



EP144

Ref.	Descripción	Unidades por caja
EP144	Guantes de protección-Insulado todo clima	25

Guantes de protección-Street Zero Expert Serie



Guante para trabajos multipropósito que requieran alta protección a bajas temperaturas, concebido principalmente para espacios y trabajos donde las temperaturas sean entre los 15° y los 5° C, piel suave al tacto y superficie de la palma en piel reforzada, Gran resistencia al desgaste en zonas determinadas para una mayor durabilidad. Desarrollado para trabajos mecánicos ligeros donde se necesite gran comodidad. En Piel flor vacuno muy resistente al trabajo diario.



EP145

Ref.	Descripción	Unidades por caja
EP145	Guantes de protección-Street Zero Expert Serie	25

Guantes de protección-Street Pro Serie



Guante para trabajos multipropósito que requieran protección moderada a la abrasión, concebido principalmente para espacios y trabajos donde sea necesaria la protección de las manos, piel suave al tacto y superficie de la palma en piel reforzada, resistencia al desgaste en zonas determinadas para una mayor durabilidad. Desarrollado para trabajos mecánicos donde se necesite gran comodidad. En Piel flor vacuno muy resistente al trabajo diario.



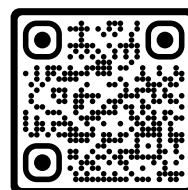
EP146

Ref.	Descripción	Unidades por caja
EP146	Guantes de protección-Street Pro Serie	25

Guantes de protección-Street Expert Serie



Guante para trabajos multipropósito que requieran protección moderada a la abrasión, concebido principalmente para espacios y trabajos donde sea necesaria la protección de las manos, piel suave al tacto y superficie de la palma en piel reforzada, resistencia al desgaste en zonas determinadas para una mayor durabilidad. Desarrollado para trabajos mecánicos donde se necesite gran comodidad. En Piel flor vacuno muy resistente al trabajo diario.



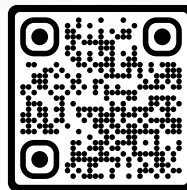
EP147

Ref.	Descripción	Unidades por caja
EP147	Guantes de protección-Street Expert Serie	25



Guantes de protección Street Pro reflectante

El guante ideal para trabajos multipropósito que requieran protección moderada a la abrasión, concebido principalmente para espacios y trabajos en vías públicas donde sea necesaria la protección de las manos. Su material reflectante confiere visibilidad a más de 600 metros de distancia. Piel suave al tacto y superficie de la palma en piel reforzada, resistencia al desgaste en zonas determinadas para una mayor durabilidad. Desarrollado para trabajos mecánicos donde se necesite gran comodidad, en Piel flor vacuno muy resistente al trabajo diario.



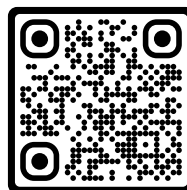
EP148

Ref.	Descripción	Unidades por caja
EP148	Guantes de protección-Street Pro Reflectante	25



Guantes de protección mecánica Pro Serie

Guante para trabajos mecánicos que requieran alta protección, concebido principalmente para espacios y trabajos con probabilidades de aplastamiento en manos, piel suave al tacto y superficie de la palma en piel reforzada, protección en goma sobre los dedos. Resistencia al impacto y desgaste en zonas determinadas para una mayor durabilidad. Desarrollado especialmente para la industria metal-mecánica, en piel flor vacuno para mayor comodidad y a su vez resistente al trabajo diario.



EP160

Ref.	Descripción	Unidades por caja
EP160	Guantes de protección mecánica-Pro Serie	25



Guantes de protección mecánica Expert Serie

Guante para trabajos mecánicos que requieran alta protección, concebido principalmente para espacios y trabajos con probabilidades de aplastamiento en manos, piel suave al tacto y superficie de la palma en piel reforzada, protección en goma sobre los dedos. Resistencia al impacto y desgaste en zonas determinadas para una mayor durabilidad. Desarrollado especialmente para la industria metal-mecánica, en piel flor vacuno para mayor comodidad y a su vez resistente al trabajo diario.



EP161

Ref.	Descripción	Unidades por caja
EP161	Guantes de protección mecánica-Expert Serie	25



Guantes de protección mecánica Oil Camp algodón

Guante para trabajos mecánicos que requieran alta protección, concebido principalmente para espacios y trabajos con probabilidades de aplastamiento en mano. Neopreno suave al tacto y superficie de la palma en algodón trenzado, especialmente diseñado para evitar deslizamientos sobre superficies engrasadas. Gran resistencia a la abrasión y desgaste en zonas determinadas para una mayor durabilidad. Desarrollado especialmente para la industria petrolera, por su resistencia al aceite y a agentes abrasivos, cómodo y muy resistente al trabajo diario.



EP162

Ref.	Descripción	Unidades por caja
EP162	Guantes de protección mecánica-Oil Camp algodón	25



Guantes de protección mecánica Oil Camp Anti-Slip

Guante para trabajos mecánicos que requieran alta protección, concebido principalmente para espacios y trabajos con probabilidades de aplastamiento en mano. Neopreno suave al tacto y superficie de la palma en algodón trenzado, especialmente diseñado para evitar deslizamientos sobre superficies engrasadas. Gran resistencia a la abrasión y desgaste en zonas determinadas para una mayor durabilidad. Desarrollado especialmente para la industria petrolera, por su resistencia al aceite y a agentes abrasivos, cómodo y muy resistente al trabajo diario.



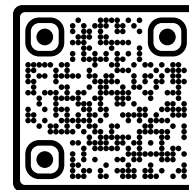
EP163

Ref.	Descripción	Unidades por caja
EP163	Guantes de protección mecánica-Oil Camp Anti-Slip	25



Guantes de protección mecánica-Oil camp dry

El guante ideal para trabajos multipropósito que requieran protección moderada a la abrasión, concebido principalmente para espacios de trabajo en vías públicas donde se requiera protección de las manos. Su material reflectante confiere visibilidad a más de 600 metros de distancia. Piel suave al tacto y superficie de la palma en piel reforzada, resistencia al desgaste en zonas determinadas para una mayor durabilidad. Desarrollado para trabajos mecánicos donde se necesite gran comodidad, en piel flor vacuno muy resistente al trabajo diario.



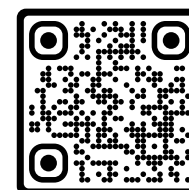
EP164

Ref.	Descripción	Unidades por caja
EP164	Guantes de protección mecánica-Oil camp dry	25



Guantes de algodón (Puntos de goma)

Este guante para trabajo moderado es recomendado para diversos sectores industriales y laborales donde se requiere protección. Algunos de los sectores donde podrían ser utilizados incluyen montajes, industria alimentaria, micro-mecánica, orfebrería y cualquier otro entorno. Es una buena opción para aquellos que necesiten proteger sus manos. Con puntos de poliuretano en las palmas para proporcionar un agarre seguro y preciso.



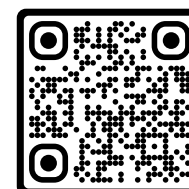
EP165

Ref.	Descripción	Unidades por caja
EP165	Guantes de algodón (Puntos de goma)	25



Guantes anticorte trabajo intenso

Este guante anti corte para trabajo intenso es recomendado para diversos sectores industriales y laborales donde se requiere protección contra cortes. Los sectores donde podrían ser utilizados incluyen montajes, industria alimentaria, micro-mecánica, orfebrería y cualquier otro entorno donde exista riesgo de corte o lesiones en las manos. Excelente opción para aquellos que necesiten protegerse. Con un recubrimiento de poliuretano, proporciona resistencia adicional a los cortes y garantiza un agarre seguro. Su soporte de nylon con para-aramida le confiere una gran durabilidad y resistencia.



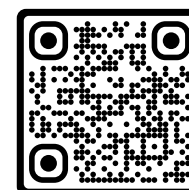
EP166

Ref.	Descripción	Unidades por caja
EP166	Guantes anticorte trabajo intenso	25



Guantes anticorte trabajo medio

Este guante anti corte para trabajo intenso es recomendado para diversos sectores industriales y laborales donde se requiere protección contra cortes. Los sectores donde podrían ser utilizados incluyen montajes, industria alimentaria, micro-mecánica, orfebrería y cualquier otro entorno donde exista riesgo de corte o lesiones en las manos. Excelente opción para aquellos que necesiten protegerse. Con un recubrimiento de poliuretano, proporciona resistencia adicional a los cortes y garantiza un agarre seguro. Su soporte de nylon con para-aramida le confiere una gran durabilidad y resistencia.



EP167

Ref.	Descripción	Unidades por caja
EP167	Guantes anticorte trabajo medio	25

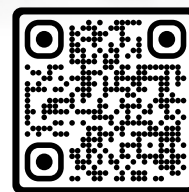




Bandana ignífuga negra Pro Serie

La bandana ignífuga para soldadura es un accesorio esencial para cualquier soldador profesional o aficionado. Diseñada para ofrecer máxima protección, esta bandana está confeccionada con materiales ignífugos de alta calidad, capaces de resistir la exposición a altas temperaturas y chispas generadas durante el proceso de soldadura. Presentación en color negro, talla única.

Ref.	Descripción	Unidades por caja
EP100	Bandana ignífuga Pro Serie	25



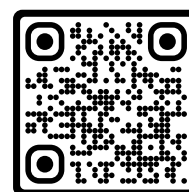
EP100



Bandana ignífuga Expert Serie

La bandana ignífuga para soldadura es un accesorio esencial para cualquier soldador profesional o aficionado. Diseñada para ofrecer máxima protección, esta bandana está confeccionada con materiales ignífugos de alta calidad, capaces de resistir la exposición a altas temperaturas y chispas generadas durante el proceso de soldadura. Presentación con efecto camuflaje y negro, talla única.

Ref.	Descripción	Unidades por caja
EP101	JET-ARCO camuflada	25
EP102	JET-ARCO negra	25



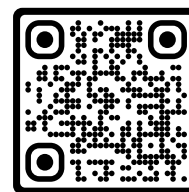
Bandanas



Gorra soldador JET-ARCO Expert Serie

La gorra ignífuga para soldadura es un accesorio esencial para cualquier soldador profesional o aficionado. Diseñada para ofrecer máxima protección, esta gorra está confeccionada con materiales ignífugos de alta calidad, capaces de resistir la exposición a altas temperaturas y chispas generadas durante el proceso de soldadura. Presentación en negro con logo JET-ARCO, talla única.

Ref.	Descripción	Unidades por caja
EP103	Gorra negra	25
EP104	Gorra logo JET-ARCO	25



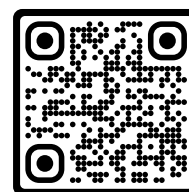
Gorras



Camisa de tela ignífuga para soldador Pro Serie

La chaqueta ignífuga para soldadura constituye una indumentaria de seguridad imprescindible para soldadores profesionales y aficionados. Está específicamente diseñado para ofrecer protección integral contra el calor intenso y las chispas generadas en el proceso de soldadura, ofreciendo seguridad y comodidad al usuario en todo momento. Disponible en azul oscuro y tallas M - L - XL - XXL

Ref.	Descripción	Unidades por caja
EP105	Camisa de tela ignífuga para soldador Pro Serie	25



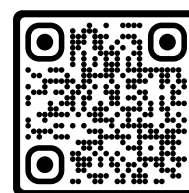
EP105



Pantalón de tela ignífuga para soldador Pro Serie

El pantalón ignífuga para soldadura constituye una indumentaria de seguridad imprescindible para soldadores profesionales y aficionados. Está específicamente diseñado para ofrecer protección integral contra el calor intenso y las chispas generadas en el proceso de soldadura, ofreciendo la seguridad y comodidad al usuario en todo momento. Disponible en azul oscuro y tallas M - L - XL - XXL

Ref.	Descripción	Unidades por caja
EP106	Pantalón de tela ignífuga para soldador Pro Serie	25



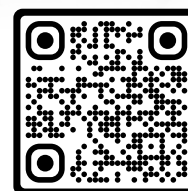
EP106



Delantal de cuero Pro Serie

El delantal para soldadura es una prenda esencial de protección personal diseñada para soldadores, profesionales y aficionados. Proporciona cobertura y protección efectiva contra las chispas, salpicaduras de metal fundido y calor intenso que se generan durante el proceso de soldadura. Es ideal para garantizar la seguridad del usuario mientras realiza tareas de soldadura en diferentes entornos. Recomendable para trabajos diarios.

Ref.	Descripción	Unidades
EP108	Delantal de cuero Pro Serie	25



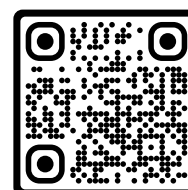
EP108



Delantal de cuero Expert Serie

El delantal para soldadura es una prenda esencial de protección personal diseñada para soldadores, profesionales y aficionados. Proporciona cobertura y protección efectiva contra las chispas, salpicaduras de metal fundido y calor intenso que se generan durante el proceso de soldadura. Es ideal para garantizar la seguridad del usuario mientras realiza tareas de soldadura en diferentes entornos.

Ref.	Descripción	Unidades
EP109	Delantal de cuero Expert Serie	25



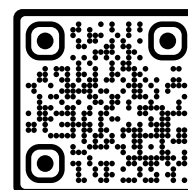
EP109



Capuz de cuero para cabeza Expert Serie

El capuz protector de cabeza para soldadura es una prenda de seguridad diseñada para cubrir y proteger la cabeza y el cuello de los soldadores durante las actividades. Esencial para proteger contra las chispas, el calor y la radiación ultravioleta/infrarroja emitida durante el proceso de soldadura, ofreciendo la seguridad y confort al usuario.

Ref.	Descripción	Unidades
EP110	Capuz de cuero para cabeza Expert Serie	25



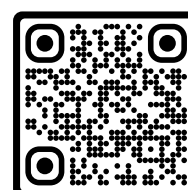
EP110



Polainas de cuero para calzado Expert Serie

Las polainas para calzado son accesorios de seguridad diseñados para proteger los pies y la parte baja de las piernas de los soldadores. Son esenciales para cualquier persona que realice trabajos de soldadura, ya que proporcionan una protección efectiva contra las chispas, el metal caliente y otros riesgos asociados con la soldadura.

Ref.	Descripción	Unidades
EP111	Polainas de cuero para calzado Expert Serie	25



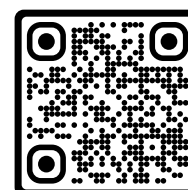
EP111



Cazadora de cuero para soldador Expert Serie

La cazadora para soldadores expertos con cuero y tela ignífuga es una prenda de protección premium diseñada específicamente para soldadores profesionales y expertos. Esta chaqueta combina la resistencia y durabilidad del cuero con la flexibilidad y comodidad de la tela ignífuga, ofreciendo una protección excepcional contra el calor, las chispas y las salpicaduras de metal fundido. Disponible en tallas L - XXL - XXXL

Ref.	Descripción	Unidades
EP114	Cazadora de cuero para soldador Expert Serie	25



EP114



Tabla de conversión de milímetros a pulgadas (fracciones)

A continuación presentamos esta útil tabla de equivalencias de milímetros a pulgadas (Para la conversión estamos asumiendo el sistema imperial estadounidense.)

Milímetros	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas
1,6	1/16	41	1 5/8
2,0	3/32	45	1 3/4
2,5	3/32	48	1 7/8
3,0	1/8	50	1 15/16
3,2	1/8	51	2
4,0	5/32	55	2 3/16
4,8	3/16	57	2 1/4
5,0	3/16	60	2 3/8
6,0	1/4	64	2 1/2
6,4	1/4	65	2 9/16
7,9	5/16	70	2 3/4
8,0	5/16	75	2 15/16
9,5	3/8	76	3
10	13/32	80	3 1/8
11	7/16	83	3 1/4
12	15/32	85	3 3/8
13	1/2	89	3 1/2
14	9/16	90	3 9/16
16	5/8	95	3 3/4
17	11/16	100	3 15/16
18	23/32	102	4
19	3/4	110	4 5/16
20	25/32	114	4 1/2
21	13/16	120	4 3/4
22	7/8	127	5
24	15/16	130	5 1/8
25	1	140	5 1/2
29	1 1/8	150	5 7/8
30	1 3/16	160	6 5/16
32	1 1/4	170	6 11/16
35	1 3/8	180	7 1/16
38	1 1/2	190	7 1/2
40	1 9/16		

Tabla de conversión de milímetros a pulgadas para electrodos de carbón

Diámetros y longitudes en milímetros

1.6	305			
2.0	305			
2.5	305			
3.2	305			
4.0	305	355		
5.0	305	355		
6.0	305	355	400	455
6.5	305	355		
7.0		355		
8.0	305	355	400	455
9.0	305	355		
9.5	305	355		
10.0	305	355	400	455
11.0	305	355		
12.0	305	355		
13.0	305	355		
16.0	305	355		
19.0	305	355		

Diámetros y longitudes en pulgadas

1/16	12			
3/32	12			
3/32	12			
1/8	12			
5/32	12	14		
3/16	12	14		
15/64	12	14	14	18
1/4	12	14		
9/32		14		
5/16	12	14	14	18
23/64	12	14		
3/8	12	14		
3/8	12	14	14	18
7/16	12	14		
15/32	12	14		
1/2	12	14		
5/8	12	14		
3/4	12	14		

Amperaje recomendado

110-160
130-180
150-200
200-250
300-350
320-370
350-400
400-450
450-500
500-550
550-600
600-650
750-850
800-1000
1000-1200
1200-1400

2024

ENERO

D	L	M	M	J	V	S
	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30	31			

FEBRERO

D	L	M	M	J	V	S
				1	2	3
4	5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29		

MARZO

D	L	M	M	J	V	S
					1	2
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30
31						

ABRIL

D	L	M	M	J	V	S
	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30				

MAYO

D	L	M	M	J	V	S
			1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30	31	

JUNIO

D	L	M	M	J	V	S
						1
2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28	29
30						

JULIO

D	L	M	M	J	V	S
	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30	31			

AGOSTO

D	L	M	M	J	V	S
				1	2	3
4	5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30	31

SEPTIEMBRE

D	L	M	M	J	V	S
1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
29	30					

OCTUBRE

D	L	M	M	J	V	S
		1	2	3	4	5
6	7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25	26
27	28	29	30	31		

NOVIEMBRE

D	L	M	M	J	V	S
					1	2
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30

DICIEMBRE

D	L	M	M	J	V	S
1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
29	30	31				

[illegible]

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

JET-ARCO®
ESPAÑA

***Conoce más de nosotros en
nuestras redes sociales***



GARANTÍA DE PRODUCTOS



Garantía **en todos** nuestros productos.



Red de centros de **servicio técnico** en el país de distribución.



Suministros de todos los **repuestos y recambios**

Acerca de la garantía

JET-ARCO ofrece una garantía limitada en función del tipo de producto.

En los primeros 90 días posteriores a la compra, se debe realizar el registro del producto, para obtener hasta un año adicional de garantía.

Consultar condiciones generales en nuestro sitio web.

JET-ARCO[®]
ESPAÑA

Servicio *técnico*

Si su equipo presenta algún tipo de incidencia, a través del siguiente código podrá solicitar un servicio técnico oficial.

Solicitar servicio técnico



www.jet-arco.com/sopORTE

Soporte *post-venta*

En el código anterior podrá encontrar toda la información esencial sobre nuestros productos en línea.



JET-ARCO®
ESPAÑA

Avenida Amado Granell Mesado, 75 46013,
Valencia, España. Telf.: +34 961 162 929.
soporte@jet-arco.com
www.jet-arco.com